

AZAM

Dénomination: CHEVILLE ZAMAK

Codes: AZAMC, AZAMT, ZTXXL, ZTXXC, AZAME, AZAMA, AZAMG, AZAMAF, AZAMGF

Référence: FT AZAM-fr

Date: 30/07/18

Révision: 5

Page: 1 de 6



ZA-CA



ZA-TO



ZA-TL



ZA-PR



ZA-ES



ZA-AR



ZA-GA



ZA-AF



ZA-GF

CARACTERISTIQUES

Ailettes et cône fabriqués par injection de zamak 5

Recouvrement zingue

Grâce à la supérieure capacité d'expansion du cône son emploi est conseillé aussi dans le béton que dans les matériaux base d'une résistance inférieure (brique pleine, brique creuse, béton de petite résistance, etc) qui ont besoin d'une capacité d'expansion supérieure

Assemblage facile

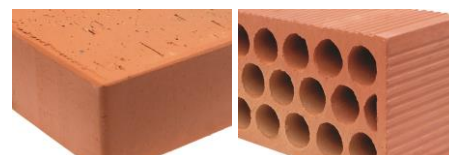
Des emplois pour des charges élevées

Avant l'installation, l'élément de fixation

Versions:

- Douille
- Vis
- Longue vis
- Vis avec allonge
- Tige filetée
- Piton
- Piton Forgé
- Crochet
- Crochet Forgé

MATÉRIAUX DE BASE



EXEMPLES D'APPLICATION



Fixation de stores dans des façades, lampadaires, mobilier urbaine, etc.

AZAM

Dénomination: **CHEVILLE ZAMAK**

Codes: **AZAMC, AZAMT, ZTXXL, ZTXXC, AZAME, AZAMA, AZAMG, AZAMAF, AZAMGF**










Référence: **FT AZAM-fr**

Date: **30/07/18**

Révision: **5**

Page: **2 de 6**

1. GAMME

ITEM	CODE	MESURE	PHOTO	COMPOSANT	MATÉRIEL	RECOUVREMENT
1	AZAMCXX	M6 a M16		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
2	AZAMTXX	M6 a M16		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
				Vis	Acier classe 6.8	
				Rondelle	DIN 9021	
3	ATXXLXX	M6 a M12		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
				Vis	Acier classe 6.8	
				Rondelle	DIN 9021	
4	ZPXXCXX	M6 a M12		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
				Vis	Acier classe 6.8	
				Rondelle	DIN 9021	
				Allonge	Tub EN 10305-2	
5	AZAMEXX	M6 a M16		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
				Axe	Acier classe 5.6	
				Rondelle	DIN 9021	
				Écrou	DIN 934	
6	AZAMAXX	M6 a M12		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
				Piton	Acier au Carbone	
				Rondelle	DIN 9021	
				Écrou	DIN 934	
7	AZAMGXX	M6 a M12		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
				Crochet	Acier au Carbone	
				Rondelle	DIN 9021	
				Écrou	DIN 934	
8	AZAMAFOXX	M6 a M12		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
				Piton	Acier au Carbone	
				Rondelle	DIN 9021	
				Écrou	DIN 934	
9	AZAMGFOXX	M6 a M12		Douille	Zamak 5	Recouvrement zingue $\geq 5 \mu\text{m}$
				Crochet	Acier au Carbone	
				Rondelle	DIN 9021	
				Écrou	DIN 934	

AZAM

Dénomination: CHEVILLE ZAMAK

Codes: AZAMC, AZAMT, ZTXXL, ZTXXC, AZAME, AZAMA, AZAMG, AZAMAF, AZAMGF

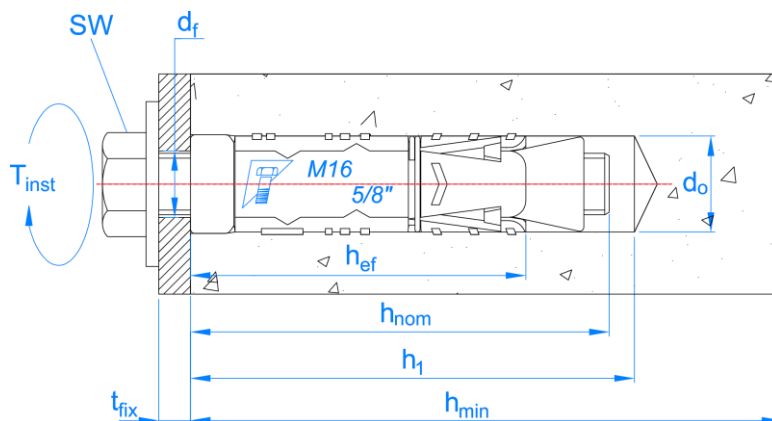
Référence: FT AZAM-fr

Date: 30/07/18

Révision: 5

Page: 3 de 6

2. DONNÉES D'INSTALLATION



DIAMÈTRE		M6	M8	M10	M12	M16
d_o : diamètre de forage	[mm]	12	14	16	20	25
d_2 : diamètre rondelle	[mm]	28	25	30	40	50
d_f : diamètre fixation	[mm]	7	9	12	14	18
$d_{f, ZA-PR}$: diamètre fixation vis avec allonge	[mm]	14	16	18	22	18
h_{nom} : profondeur nominal	[mm]	48	50	58	72	107
h_{ef} : profondeur effective	[mm]	41	43	51	61	96
h_1 : profondeur de forage \leq	[mm]	60	65	75	90	125
h_c : épaisseur matériau base \leq	[mm]	100	100	102	122	192
s_{min} : distancia mínimo entre chevilas	[mm]	125	130	155	185	290
c_{min} : distancia mínimo al borde	[mm]	65	65	80	95	145
t_{ins} : couple de serrage conseillé	[Nm]	7	15	30	50	120
t_{fix} : épaisseur maximum à fixer	[mm]	1	10	20	25	30
$t_{fix, ZA-TL}$: épaisseur maximum à fixer vis longue	[mm]	10-30	15-45	10-80	15-65	--
$t_{fix, ZA-PR}$: épaisseur maximum à fixer vis avec allonge	[mm]	40	15-45	50-80	15-65	--
d_3 : diamètre intérieur piton/piton forgé	[mm]	10/10	13/12	14/14	22/17	--
e : aperture minime du crochet / crochet forgé	[mm]	10/10	13/11	14/14	22/18	--
S_w : clé	[mm]	10	13	17	19	24

AZAM

Dénomination: CHEVILLE ZAMAK

Codes: AZAMC, AZAMT, ZTXXL, ZTXXC, AZAME, AZAMA, AZAMG, AZAMAF, AZAMGF

Référence: FT AZAM-fr

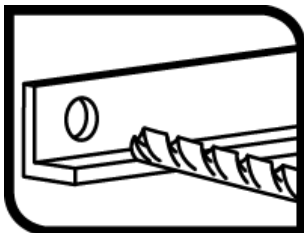
Date: 30/07/18

Révision: 5

Page: 4 de 6

3. PROCEDURE D'INSTALLATION

1. PERCER



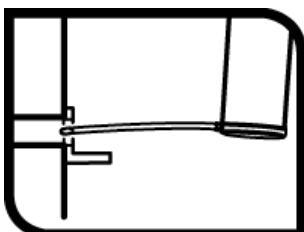
Vérifier que le béton est bien compact et sans pores significatifs.

Percez au diamètre et profondeur spécifiés sur le tableau

Mettez la perceuse en mode de percussion ou martelage dans le cas du béton.

Pour les matériaux creux ne pas employer le percuteur ni le marteau pour éviter d'endommager l'intérieur du matériau de base. Réduire la vitesse de la perceuse lorsque qu'on sent que le foret va s'introduire à l'intérieur creux du matériau de base. Possibilité de pose en trous secs, humides inondés.

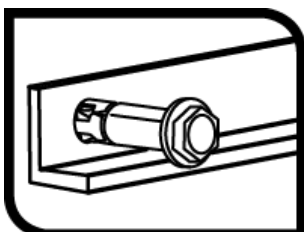
2. SOUFFLER ET NETTOYER



Nettoyez le trou de perçade de restes de poussières et de fragments

Utiliser bombe d'air et brosse.

3. INSTALLER

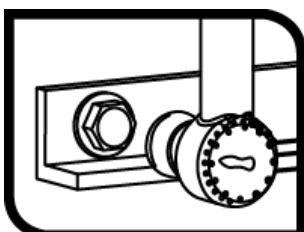


Insérer l'élément d'ancrage jusqu'à ce que le repère de profondeur affleure à la surface du matériau de base.

Utilisez un marteau si nécessaire.

L'installation peut se faire à travers le matériau à fixer ou avant le placement.

4. APPLIQUER LE COUPLE DE SERRAGE



Appliquer le couple de serrage nominal à l'aide d'une clé dynamométrique.

AZAM

Dénomination: CHEVILLE ZAMAK

Codes: AZAMC, AZAMT, ZTXXL, ZTXXC, AZAME, AZAMA, AZAMG, AZAMAF, AZAMGF

Référence: FT AZAM-fr









Date: 30/07/18









Révision: 5

Page: 5 de 6

4. RESISTENCES

La résistance caractéristique dans béton C20/25 pour une cheville isolée (sans effets de distance au bord ni de distances entre chevilles) est celle indiquée sur le tableau suivant:

RÉSISTANCES CARACTÉRISTIQUES								
DIAMÈTRE			M6	M8	M10	M12	M16	
Vis		N _{R,K} : traction [KN]	10,3	13,0	18,0	22,5	28,5	
		V _{R,K} : cisaillement [KN]	<u>6,0</u>	<u>11,0</u>	18,3	<u>25,3</u>	<u>47,1</u>	
Vis longue		N _{R,K} : traction [KN]	10,3	13,0	18,0	22,5	--	
		V _{R,K} : cisaillement [KN]	<u>6,0</u>	<u>11,0</u>	18,3	<u>25,3</u>	--	
Vis avec allonge		N _{R,K} : traction [KN]	10,3	13,0	18,0	22,5	--	
		V _{R,K} : cisaillement [KN]	<u>6,0</u>	<u>11,0</u>	18,3	<u>25,3</u>	--	
Tige filetée		N _{R,K} : traction [KN]	<u>8,4</u>	13,0	18,0	22,5	28,5	
		V _{R,K} : cisaillement [KN]	<u>4,2</u>	<u>7,7</u>	<u>12,2</u>	<u>17,7</u>	<u>33,0</u>	
Piton		N _{R,K} : traction [KN]	<u>1,5</u>	<u>3,0</u>	<u>5,0</u>	<u>6,0</u>	--	
		V _{R,K} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--	
Crochet		N _{R,K} : traction [KN]	<u>1,5</u>	<u>3,0</u>	<u>5,0</u>	<u>6,0</u>	--	
		V _{R,K} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--	
Piton forgé		N _{R,K} : traction [KN]	<u>4,2</u>	<u>11,4</u>	<u>15,8</u>	<u>16,8</u>	--	
		V _{R,K} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--	
Crochet forgé		N _{R,K} : traction [KN]	<u>1,64</u>	<u>3,1</u>	<u>5</u>	<u>8,1</u>	--	
		V _{R,K} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--	

RÉSISTANCES NOMINALES								
DIAMÈTRE			M6	M8	M10	M12	M16	
Vis		N _{R,d} : traction [KN]	5,7	7,2	10,0	12,4	15,8	
		V _{R,d} : cisaillement [KN]	<u>4,8</u>	<u>8,7</u>	12,2	<u>20,2</u>	<u>37,6</u>	
Vis longue		N _{R,d} : traction [KN]	5,7	7,2	10,0	12,4	--	
		V _{R,d} : cisaillement [KN]	<u>4,8</u>	<u>8,7</u>	12,2	<u>20,2</u>	--	
Vis avec allonge		N _{R,d} : traction [KN]	5,7	7,2	10,0	12,4	--	
		V _{R,d} : cisaillement [KN]	<u>4,8</u>	<u>8,7</u>	12,2	<u>20,2</u>	--	
Tige filetée		N _{R,d} : traction [KN]	<u>5,7</u>	7,2	10,0	12,4	15,8	
		V _{R,d} : cisaillement [KN]	<u>3,3</u>	<u>6,1</u>	<u>9,7</u>	<u>14,1</u>	<u>26,3</u>	
Piton		N _{R,d} : traction [KN]	<u>1,0</u>	<u>2,0</u>	<u>3,3</u>	<u>4,0</u>	--	
		V _{R,d} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--	
Crochet		N _{R,d} : traction [KN]	<u>1,0</u>	<u>2,0</u>	<u>3,3</u>	<u>4,0</u>	--	
		V _{R,d} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--	
Piton forgé		N _{R,d} : traction [KN]	<u>2,8</u>	<u>7,6</u>	<u>10,2</u>	<u>11,2</u>	--	
		V _{R,d} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--	
Crochet forgé		N _{R,d} : traction [KN]	<u>1</u>	<u>2,1</u>	<u>3,3</u>	<u>5,4</u>	--	
		V _{R,d} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--	

AZAM

Dénomination: CHEVILLE ZAMAK

Codes: AZAMC, AZAMT, ZTXXL, ZTXXC, AZAME, AZAMA, AZAMG, AZAMAF, AZAMGF









Référence: FT AZAM-fr

Date: 30/07/18

Révision: 5

Page: 6 de 6

RECOMMANDÉE CHARGES MAXIMALES

DIAMÈTRE			M6	M8	M10	M12	M16
Vis		N _{recom} : traction [KN]	4,0	5,1	7,1	8,9	11,3
		V _{recom} : cisaillement [KN]	<u>3,4</u>	<u>6,2</u>	8,7	<u>14,43</u>	<u>26,8</u>
Vis longue		N _{recom} : traction [KN]	4,0	5,1	7,1	8,9	--
		V _{recom} : cisaillement [KN]	<u>3,4</u>	<u>6,2</u>	8,7	<u>14,4</u>	--
Vis avec allonge		N _{recom} : traction [KN]	4,0	5,1	7,1	8,9	--
		V _{recom} : cisaillement [KN]	<u>3,4</u>	<u>6,2</u>	8,7	<u>14,4</u>	--
Tige filetée		N _{recom} : traction [KN]	<u>4,0</u>	5,1	7,1	8,9	11,3
		V _{recom} : cisaillement [KN]	<u>2,3</u>	<u>4,3</u>	<u>6,9</u>	<u>10,0</u>	<u>18,7</u>
Piton		N _{recom} : traction [KN]	<u>0,7</u>	<u>1,4</u>	<u>2,3</u>	<u>2,8</u>	--
		V _{recom} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--
Crochet		N _{recom} : traction [KN]	<u>0,7</u>	<u>1,4</u>	<u>2,3</u>	<u>2,8</u>	--
		V _{recom} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--
Piton forgé		N _{recom} : traction [KN]	<u>2,0</u>	<u>5,4</u>	<u>7,2</u>	<u>8,0</u>	--
		V _{recom} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--
Crochet forgé		N _{recom} : traction [KN]	<u>0,7</u>	<u>1,5</u>	<u>2,3</u>	<u>3,8</u>	--
		V _{recom} : cisaillement [KN]	--	--	--	--	--

1KN ≈ 100 Kg

Les chiffres en *italiques et soulignés* indiquent l'échec de l'acier