

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC A2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC A2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

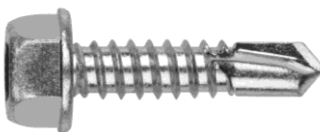
Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 1 de 23



ABE



ABEI



ARE



AUTO



BIE (ver FT BIE)



BAUTO (ver FT BIE)



ABR



ABR_BLE



NBR



ABRA2



ABRC



ABRC A2



ABPC



ABPC A2



ABP



NBP



BCPZ



BCPB



BCPN



BCPA2



BCPZ_BL



RSZ



TAEZ



TAEN



ABA



FS

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 2 de 23

CARACTÉRISTIQUES

- Pointe foreuse: perce directement le matériau sans besoin d'avant-trou.
- Filet auto-vissant.
- Grande variété de types de têtes, diamètres et longueurs pour différentes applications: flexibilité dans le montage.
- Revêtements en zingué, zingué, zingué blanc et silver ruspert.
- Versions dans les couleurs habituelles des tôles commerciales laquées (carte RAL).
- Bouchons de couleurs disponibles pour têtes hexagonales.

APPLICATIONS

- Pour assemblages de métal sur bois, d'éléments métalliques entre eux, ou de plastique, bois et autres matériaux sur matériaux métalliques.
- Versions avec rondelle en acier galvanisé-EPDM ou acier inoxydable-EPDM pour des assemblages étanches sur façades et toitures, dans différents diamètres.

MATÉRIAUX DE BASE



EXEMPLES D'APPLICATION



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC A2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC A2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 3 de 23

TABLE DE SÉLECTION

Code	Norme	Tête	Empreinte	∅ rondelle EPDM (1)	Matériau/Revêtement (2)	Matériau à percer
ABE	DIN 7504K	Hexagonale à collerette	---	14, 16, 18, 25	Acier / Zingué	Acier
ABEI	DIN 7504K	Hexagonale à collerette	---	---	Acier inox	Aluminium
BIE	DIN 7504K	Hexagonale à collerette	---	16	A2 / Silver ruspert	Acier
ARE	---	Hexagonale à collerette	---	16, 18, 25	Acier / Zingué	Acier
AUTO	---	Hexagonale à collerette	---	16	Acier / Zingué	Acier
BAUTO	---	Hexagonale à collerette	---	16	A2 / Silver ruspert	Acier
ABR	DIN 7504N	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
NBR	DIN 7504N	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
ABR_BLE	DIN 7504N	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
ABRA2	DIN 7504N	Bombée	Ph	---	Acier inox	Aluminium
ABRC	DIN 7504N	Bombée	Carrée	---	Acier / Zingué	Acier
ABRC A2	DIN 7504N	Bombée	Carrée	---	Acier inox	Aluminium
ABA	---	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué	Bois + acier
FS	---	Hexagonale à collerette	---	14	Acier / Zingué	Acier + bois
ABP	DIN 7504P	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
NBP	DIN 7504P	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
ABPC	DIN 7504P	Fraisée	Carrée	---	Acier / Zingué	Acier
TAEZ	---	Légèrement Bombée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
TAEN	---	Légèrement Bombée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
BCPZ	---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
BCPN	---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
BCPB	---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
BCPZ_BL	---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
BCPA2	---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier inoxydable	Aluminium
RSZ	---	Plate biseautée.	Ph	---	Acier / Zingué	Acier

(1) Caractéristiques rondelle EPDM selon Fiche Technique ARVUL

(2) Revêtements: zingué ≥ 3 µm conformité ISO 4042 A1J

zingué noir ≥ 3 µm conformité ISO 4042 A1N

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 4 de 23

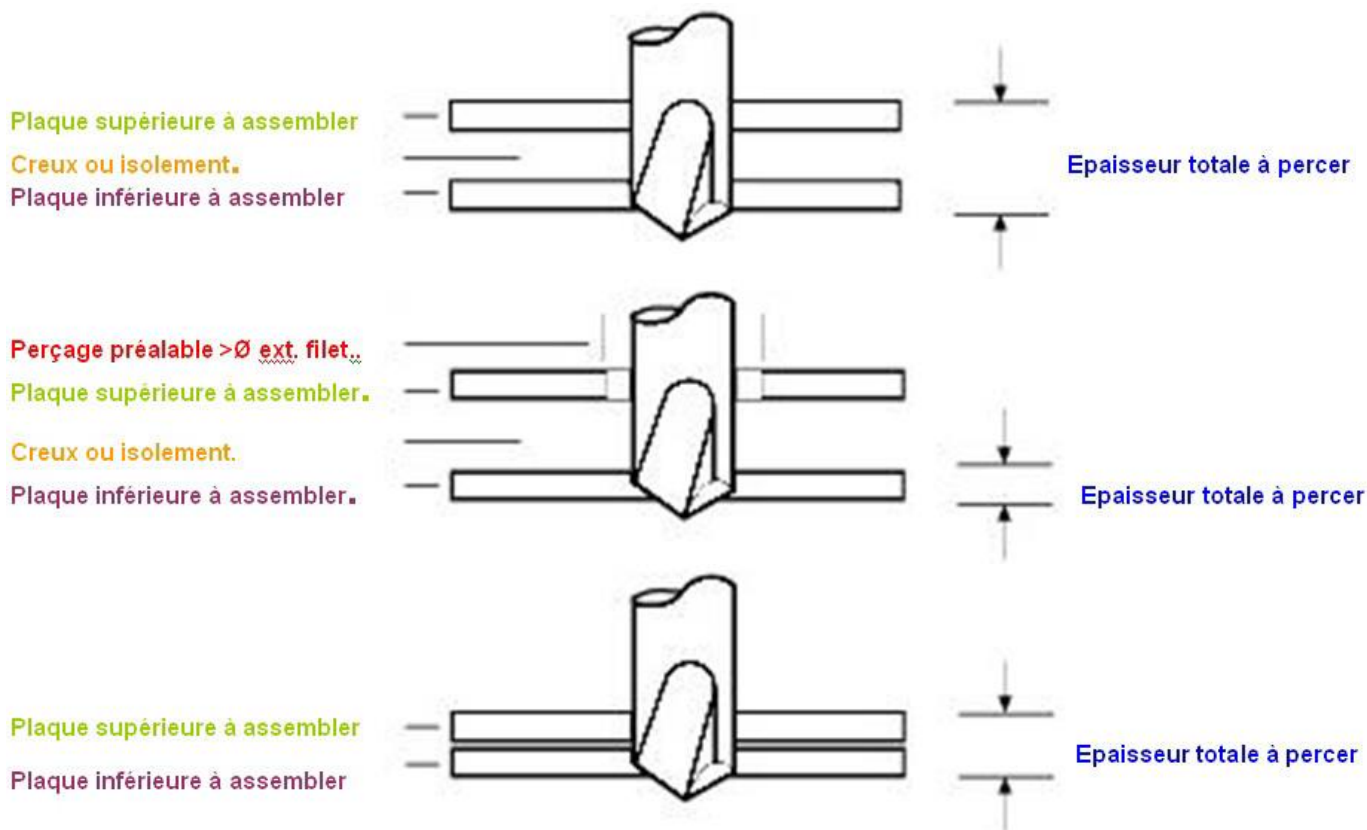
silver ruspert >500 heures dans chambre brouillard salin conformité ISO 9227

MATÉRIAUX

Caractéristique	ABE, ARE, AUTO, ABR, ABRBL, NBR, ABRC, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, TAEZ, TAEN, BCPZ, BCPN, BCPB, RS	ABRA2, ABRC2, ABPC2, BCPA2	BIE, BAUTO (revêtement silver ruspert)
Matériau	Acier spécial pour traitement thermique SAE J403 1022	Acier inox A2	Tête et corps acier inox A2. Pointe acier spéciale pour traitement thermique SAE J403 1022
Dureté superficielle	> 500 HV	---	Tête et corps --- Pointe > 500 HV
Dureté noyau	240 - 450 HV	---	Tête et corps --- Pointe 240 - 450 HV
Profondeur dureté	ST 2.5 – 3.5: 0.05 – 0.18 mm. ST 3.9 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.	---	Tête et corps --- Pointe: ST 4.8 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.

SÉLECTION POINTES

La sélection de la pointe d'une vis doit être telle que l'épaisseur totale des matériaux métalliques à unir (incluant d'éventuelles séparations intermédiaires) soit inférieure au fil de la pointe foreuse; dans le cas contraire il est possible qu'une rupture de la vis se produise pendant son installation.



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 5 de 23

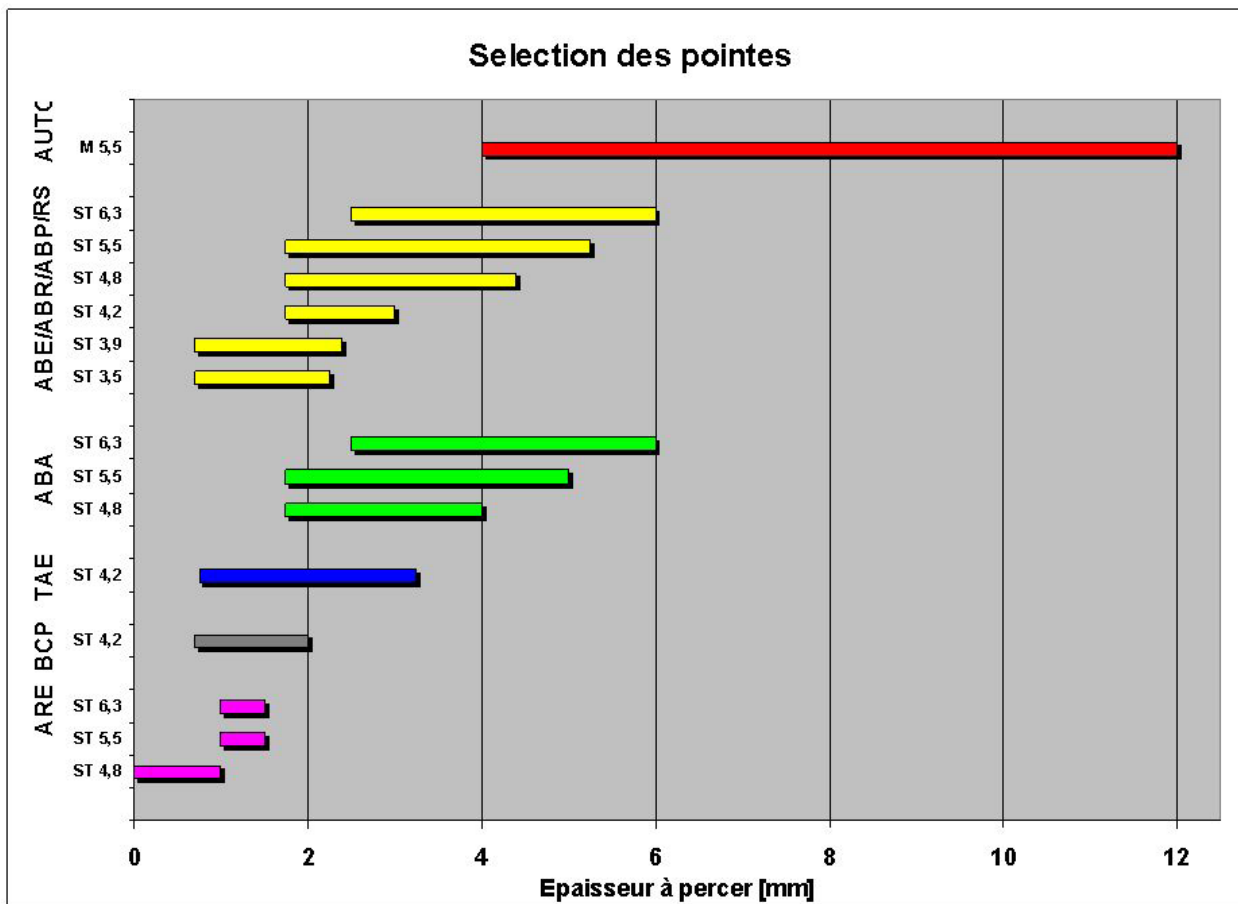
PARAMÈTRES D'INSTALLATION

Paramètre			ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5 M 5.5	ST 6.3
Force maximale d'installation		[N]	150	200	250	250	350	350
Vitesse perceuse	Acier	[rpm]	1800 - 2500				1000 - 1800	
	Acier inox.	[rpm]	1000 - 1500				600 - 1000	
Temps maximal		[sg]	4	4.5	5	7	11	13
Paire maximale		[Nm]	2.8	3.8	4.7	6.9	10.4	16.9

10 N ≈ 1 Kg

10 Nm ≈ 1Kg m

À vitesses et durées excessives de perçage, la pointe foreuse risque de cramer sans réussir à percer le matériau.



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 6 de 23

ÉPAISSEUR MAXIMALE À FIXER						
Longueur	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
9,5	2,85					
11	4,2					
13	6,2	5,8	4,3	3,7		
16	9,2	8,8	7,3	5,5		
19	12,1	11,7	10,3	8,7	8,7	7
22	15,1	14,7	13,3	11,7	11,7	10
25	18,1	17,7	16,3	14,7	14,7	13
32	25,1	24,5	23	21,5	21,5	20
38		30,5	29	27,5	27,5	26
45			36	34,5	34,5	33
50			41	39,5	39,5	38
60				49,5	49,5	48
63				52,5	52,5	51
73				62,5	62,5	61
75				64,5	64,5	63
80				69,5		68
90				79,5		78
100				89,5		88
110						98
120						108
130						118
140						128

RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE DE LA VIS*

DIMENSION	TRACTION [KN]	CISAILLEMENT [KN]
ST 2.9	2.62	1.31
ST 3.5	3.81	1.91
ST 3.9	4.64	2.32
ST 4.2	5.26	2.63
ST 4.8	7.11	3.56
ST 5.5	9.63	4.82
ST 6.3	13.36	6.68

1 KN ≈ 100 Kg

Pour des charges à traction il faut tenir compte de la propre résistance des tôles à assembler, qui, en général, sera inférieure à la résistance de la vis elle-même puisque celle-ci percera les tôles.

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

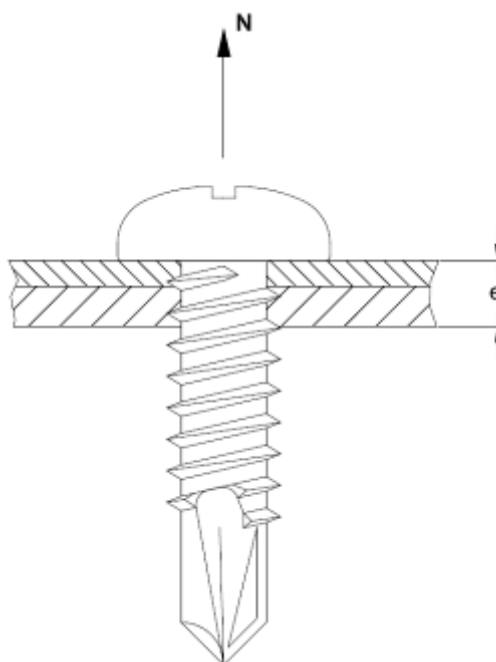
Page: 7 de 23

CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ACIER

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]
ST 3.5	0.8	0.55	1.5	0.89	2.0	1.13
ST 3.9	0.8	0.54	1.5	0.97	2.0	1.50
ST 4.2	2.0	1.63	2.5	1.51	3.0	2.62
ST 4.8	2.0	1.87	3.0	2.77	4.0	3.71
ST 5.5	2.0	1.77	3.5	2.86	5.0	3.43
ST 6.3	2.5	1.44	4.0	3.19	5.0	4.83

CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ALUMINIUM

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]
ST 4.8	2.0	0.95	3.0	1.52	4.0	2.10



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 8 de 23

1. ABE

Vis autoperceuse à tête hexagonale avec rondelle intégrée



Propriétés



Acier



Revêtement zingué

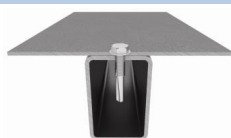


Disponible en différentes couleurs

Matériau base



Assemblage tôle

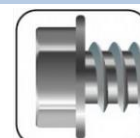


Profils tôle

Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée



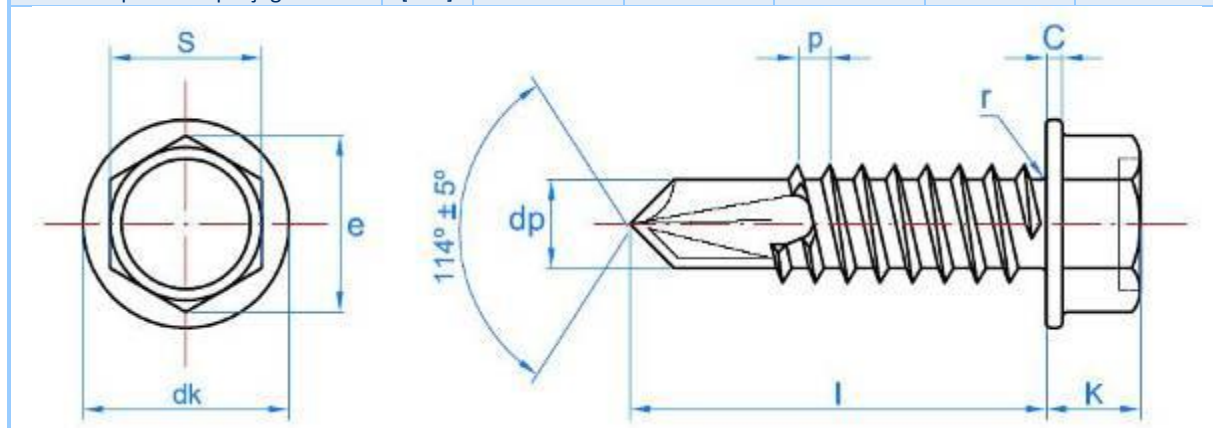
Hexagonale avec rondelle intégrée



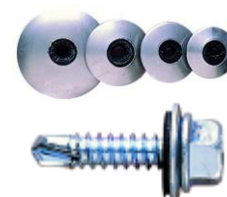
Pointe foreuse

1.1. Données

Code		ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
dk: diam. rondelle tête	[mm]	8	8.5	10	10.5	12.6
k: épaisseur tête	[mm]	3.3	4.1	4.3	4.3	6.3
c: épaisseur rondelle	[mm]	1.2	1.5	1.6	1.9	2
s: clé à fixer	[mm]	6	7	8	8	10
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	4.22	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	3.10	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 32	13 - 38	13 - 38	19 - 75	19 - 240
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA006	BOCA007	BOCA008	BOCA008	BOCA010
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25	2.50 - 6.00



- Finition zinguée.
- Emploi généralisé pour assemblages tôle-tôle.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL).



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BC2A, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

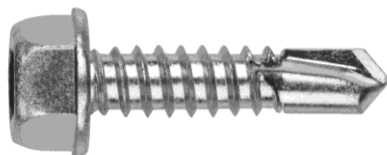
Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 9 de 23

2. ABEI

Vis autoperceuse à tête hexagonale avec rondelle intégrée en acier inoxydable A2



Propriétés



Acier inoxydable A2

Matériau base

Propriétés



Plate assembly



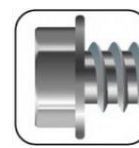
Plate profile



Aluminium



Hexagonal with embossed washer



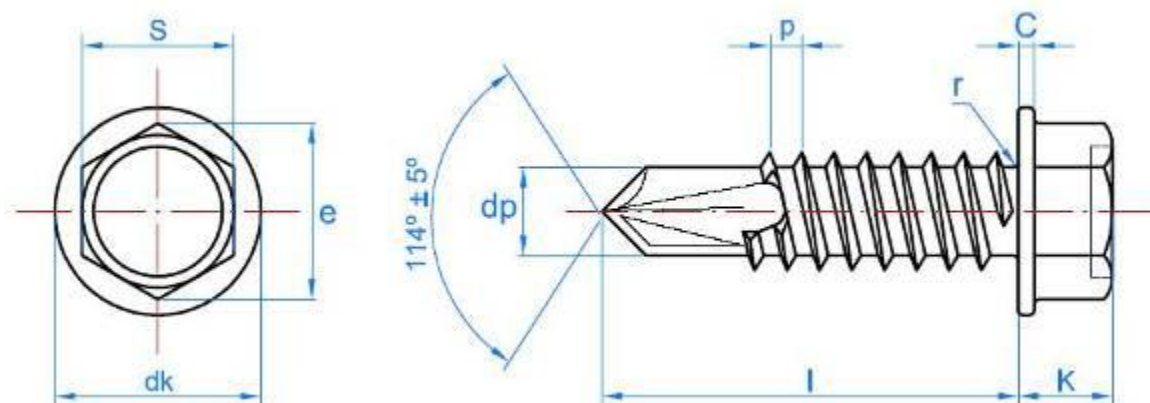
Hexagonal with embossed washer



Reduced screw point

1.2. Données

Code		ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
d_k : diam. rondelle tête	[mm]	8.5	10	10.5	12.6
k: épaisseur tête	[mm]	4.1	4.3	4.3	6.3
c: épaisseur rondelle	[mm]	1.5	1.6	1.9	2
s: clé à fixer	[mm]	7	8	8	10
D: diamètre extérieur filet	[mm]	4.22	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	3.10	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.4	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	13 - 38	13 - 38	19 - 75	19 - 25
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA007	BOCA008	BOCA008	BOCA010
Capacité de perçage	[mm]	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25	2.50 - 6.00



- Inoxydable A2.
- Emploi généralisé pour assemblages tôle-tôle aluminium.

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 10 de 23

3. ARE

VIS autoperceuse pointe réduite et tête hexagonale de 8 mm



Propiedades



Acier



Revêtement zingué



Disponible en différentes couleurs

Material base



Assemblage tôle



Profils tôle



Aluminium

Propiedades



Hexagonale avec rondelle intégrée



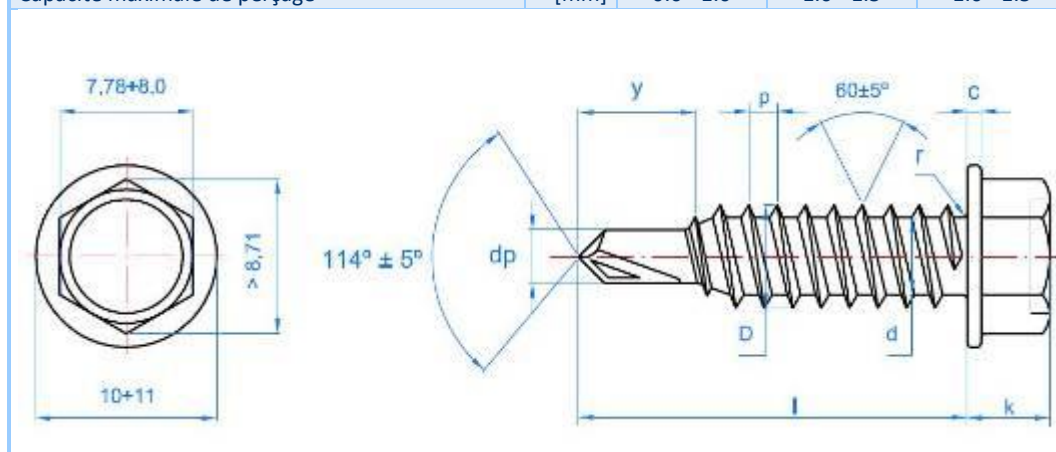
Hexagonale avec rondelle intégrée



Pointe foreuse réduite

2.1. Données

Code		ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
d_k : diam. rondelle tête	[mm]	11	11	11
k: épaisseur tête	[mm]	4.45	5.45	5.45
c: épaisseur rondelle	[mm]	1.15	1.25	1.25
s: clé à fixer	[mm]	8	8	8
D: diamètre extérieur filet	[mm]	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	16 - 19	22	20 - 80
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA008	BOCA008	BOCA008
Capacité maximale de perçage	[mm]	0.0 - 1.0	1.0 - 1.5	1.0 - 1.5



- Finition zinguée.
- Assemblages tôle-tôle de faible épaisseur, jusqu'à 1.5 mm. La pointe foreuse réalise un avant-trou d'un diamètre inférieur. Le filet, de diamètre plus grand, crée une extrusion dans la tôle tout en allongeant et en renforçant la zone du filetage.
- Percer à haut régime comme indiqué sur le tableau de la section 5.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL).



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BC2A2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 11 de 23

4. AUTO

Vis pour poutre autoperceuse avec pointe foreuse n°5 et tête hexagonale



Propriétés



Acier



Revêtement zingué



Disponible en différentes couleurs

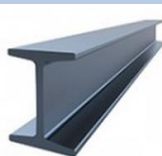
Matériau base



Assemblage tôle



Profils tôle



IPN

Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée



Hexagonale avec rondelle intégrée



Pointe foreuse poutre

3.1. Données

Code		M 5.5
d_k : diam. rondelle tête	[mm]	11
k: épaisseur tête	[mm]	5.3
c: épaisseur rondelle	[mm]	1.15
s: clé à fixer	[mm]	8
Pointe		#5
D: diamètre extérieur filet	[mm]	5.5
d: diamètre intérieur filet	[mm]	4.6
p: pas de vis	[mm]	1.06
l: longueurs	[mm]	32 - 38
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA008
Capacité de perçage	[mm]	4.0 – 12.0

- Finition zinguée.
- Assemblages tôle-tôle pour des épaisseurs allant jusqu'à 12 mm.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL).

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC A2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC A2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 12 de 23

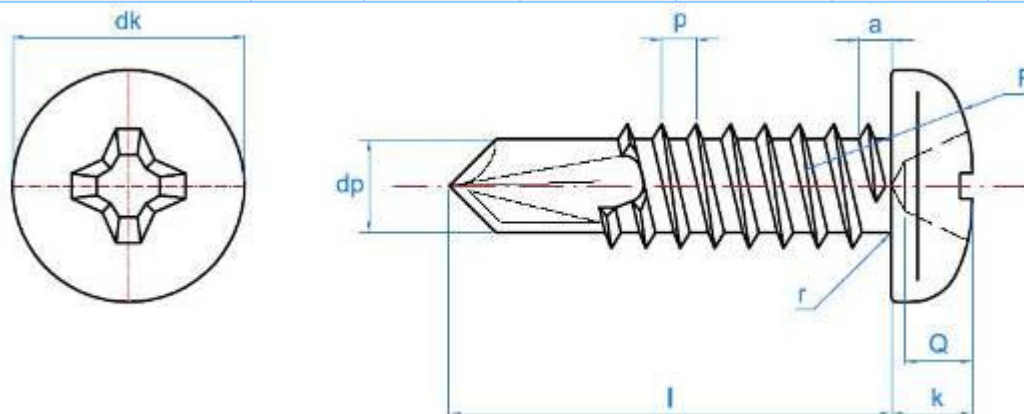
5. ABR, NBR, ABR_BLE, ABRA2

Vis autoperceuse à tête bombée et empreinte Ph

	Propiedades 		Material base 			
	Acier	Existe en inoxydable	Assemblage tôle	Profilés tôle		
Recubrimientos 				Propiedades 		
Revêtement Zingué	Zingué noir	Zingué blanc	Disponible en différentes couleurs	Ph	Tête bombée	Pointe foreuse

4.1. Données

Code		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
d_k : diamètre tête	[mm]	6.9	7.5	8.2	9.5	10.8
k : épaisseur tête	[mm]	2.60	2.80	3.05	3.55	3.95
Empreinte Ph		n° 2	n° 2	n° 2	n° 2	n° 3
R: rayon tête	[mm]	5.4	5.8	6.2	7.2	8.2
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 32	13 - 32	13 - 50	13 - 120	19 - 73
Code embout de vissage (Pointe Ph)		PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25



- Finition zinguée (code ABR), zingué blanc (code ABR_BLE) et zingué noir (code NBR).
- Version acier inoxydable A2 (code ABRA2) à utiliser exclusivement sur l'aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier car la pointe brûlerait par manque de dureté.

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC A2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

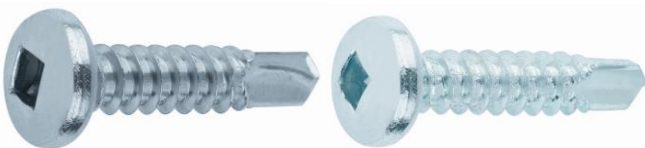
Date: 30/05/19

Mises à jour: 13


Page: 13 de 23

6. ABRC, ABRC A2


Vis autoperceuse à tête bombée et empreinte carrée




Propriétés



Acier






Revêtement zingué






Existe en inoxydable

Matériau base

Assemblage tôle Profilés tôle Aluminium

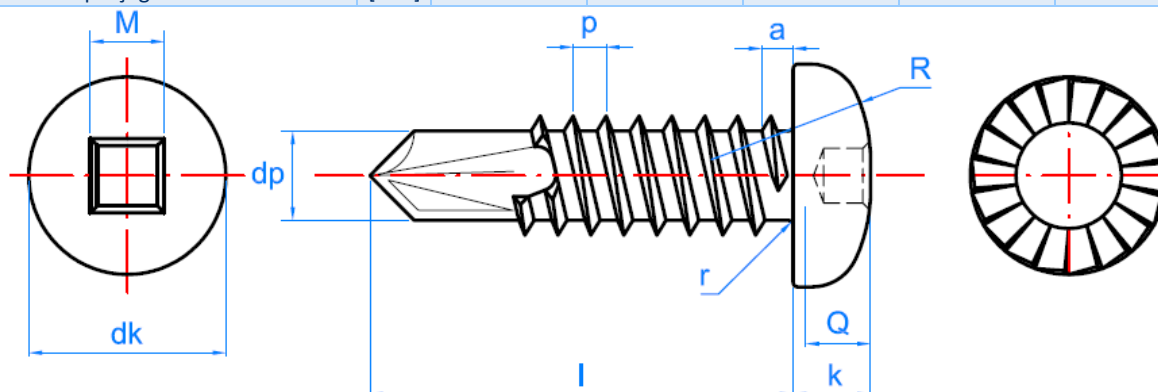
Propriétés

Empreinte carrée Tête bombée Pointe foreuse

5.1. Données

Code		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
d_k : diamètre tête	[mm]	6.9	7.5	8.2	9.5	10.8
k : épaisseur tête	[mm]	2.60	2.80	3.05	3.55	3.95
Empreinte carrée		n° 1	n° 1	n° 2	n° 2	n° 3
R : rayon tête	[mm]	5.4	5.8	6.2	7.2	8.2
D : diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d : diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p : pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l : longueurs	[mm]	9.5 - 32	13 - 38	13 - 50	13 - 100	19- 73
Code embout de vissage (Pointe Carrée)		PUCUC01 PUCUL01	PUCUC01 PUCUL01	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC03 PUCUL03
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25



- Version acier inoxydable A2 (code ABRC A2) à utiliser exclusivement sur l'aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier car la pointe brûlerait par manque de dureté.
- Finition zinguée (code ABRC).
Des stries sur la partie inférieure de la tête qui empêchent la vis de tourner sur elle-même dans le vide.

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 14 de 23

7. ABA / ATA

Vis autoperceuse pointe foreuse avec deux ailettes, tête fraisée et empreinte Ph / Tx



Propiedades



Acier



Revêtement Zingué



Bois - acier

Propiedades



Ph



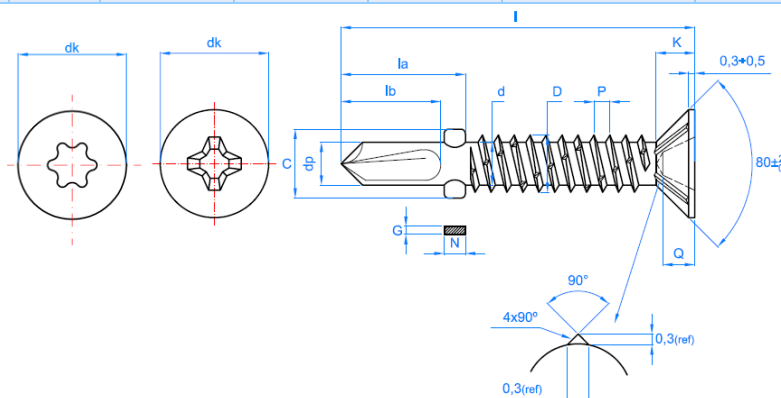
Tête fraisée



Pointe foreuse avec ailettes

6.1. Données

CODE		ABA			ATA		
Diameter		ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
d_k : diamètre tête	[mm]	9.50	10.80	12.40	9.50	10.80	12.40
k: épaisseur tête	[mm]	3.15	4.27	4.81	3.15	4.27	4.81
Longueur foret	[mm]	10	12	13	10	12	13
D: diamètre extérieur filet	[mm]	4.80	5.46	6.25	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	3.58	4.17	4.88	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.6	1.8	1.8	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	32 - 50	38 - 65	60 - 85	32 - 50	38 - 65	50 - 100
Code embout de vissage (Ph)		PUPHC02 / PUPHL02			PUTO025	PUTO025	PUTO030
Empreinte		PH2	PH2	PH2	T25	T25	T30
Capacité de perçage	[mm]	1.75 - 4.00	1.75 - 5.00	2.50 - 6.00	1.75 - 4.00	1.75 - 5.00	2.50 - 6.00



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

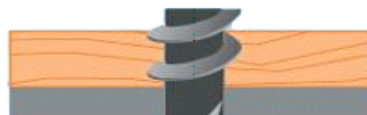
Page: 15 de 23

- Finition zinguée.
- Pour assemblage de bois épaisseur > 12 mm et tôle > 1.75 mm. Les deux ailettes sur la pointe réalisent un perçage préalable dans le bois et évitent ainsi que le filet bloque et que le bois se fende près du perçage.
- Des stries sur la partie inférieure de la tête fraisent directement le bois, mélamine et autres matériaux en même temps qu'elles empêchent que la vis ne tourne sur elle-même dans le vide.
- Pour assembler bois sur métal avec une épaisseur du bois supérieure à 12 mm. il faut un trou dans le bois d'une taille telle qu'elle évite que le vissage dans le bois commence avant que ne termine le perçage du métal. En cas contraire, il pourrait arriver que la pointe du foret crame, que le bois se fende ou, même, selon le cas, que l'union bois-métal se défasse.

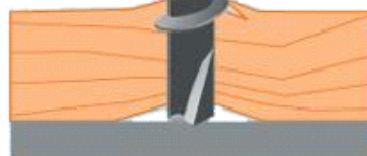
C'est pour cela qu'il faut prendre certaines des options suivantes:

- Percer préalablement le bois, avec un diamètre plus grand que le filet
- Utiliser une vis avec pointe foreuse extra-large (non commercialisée habituellement)
- Utiliser une vis foreuse 2 ailettes: il se produit un alésage dans le bois de diamètre supérieur au filet de sorte que celui-ci ne pourra entrer en contact avec le bois. Les ailettes se casseront quand elles seront en contact avec le métal et quand la mèche se vissera au métal.

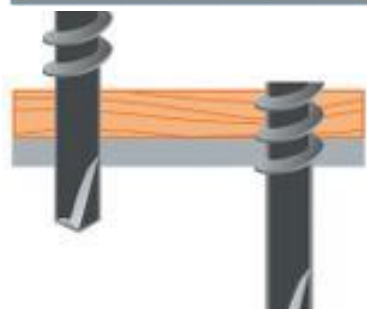
Union avec épaisseur bois \leq 12 mm.



Union avec épaisseur bois > 12 mm. avec vis foreuse conventionnelle

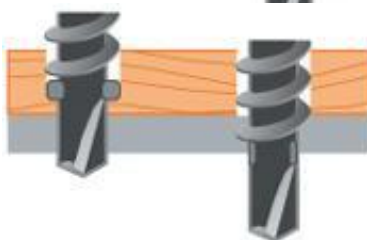


Solution 1: pointe foreuse de grande longueur



Solution 2: vis foreuse 2 ailettes.

- perçage du bois
- alésage du bois + perçage du métal
- vissage dans le métal



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BC2A, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 16 de 23

8. FS

Vis toiture métal bois.



Matériau base



Tôle-bois

Propriétés



Acier



Revêtement Zingué



Disponible en différentes couleurs

Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée



Hexagonale avec rondelle intégrée



Pointe foreuse

7.1. Données

Code		ST 4.8
d_k : diam. rondelle tête	[mm]	10
k : épaisseur tête	[mm]	4.9
c : épaisseur rondelle	[mm]	1.1
s : clé à fixer	[mm]	8
D : diamètre extérieur filet	[mm]	4.80
d : diamètre intérieur filet	[mm]	3.30
p : pas de vis	[mm]	2.1
l : longueurs	[mm]	19 – 35
l_g : longueur maximale du filet	[mm]	Complète
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA008
Capacité perçage		[mm] 1.50 máx

- Finition zinguée avec tête et collerette laquées.
- Emploi pour unions tôle-bois.



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BC2A2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 17 de 23

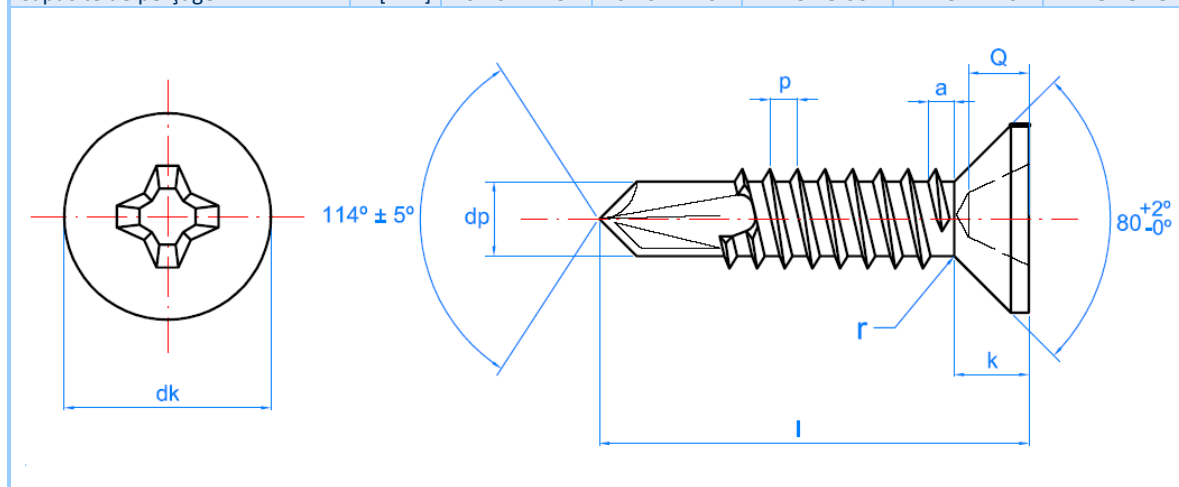
9. ABP, NBP

Vis autoperceuse à tête fraisée et empreinte Ph

		Propriétés		
Matériau base		 Acier	 Revêtement zingué	 Zingué noir
 Assemblage tôle	 Profils tôle	Propriétés		
		 Ph	 Tête fraisée	 Pointe foreuse

8.1. Données

Code		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
d_k : diamètre tête \leq	[mm]	6.8	7.5	8.1	9.5	10.8
k: épaisseur tête	[mm]	2.1	2.3	2.5	3.0	3.4
Empreinte Ph		n° 2	n° 2	n° 2	n° 2	n° 3
Angle fraisé tête	$^\circ$	80	80	80	80	80
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 25	13 - 38	13 - 38	13 - 50	19 - 50
Code embout de vissage (Ph)		PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25



- Finition zinguée (code ABP) et zingué noir (code NBP).
- Pour unions metal-metal quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer.
- Fraisage préalable nécessaire.

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRCA2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 18 de 23

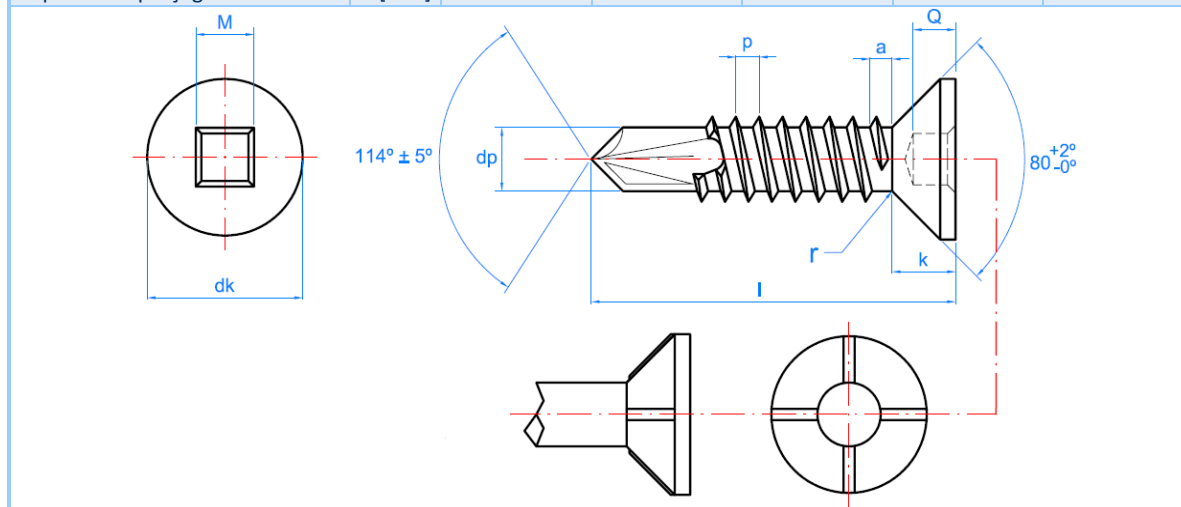
10. ABPC, ABPCA2

Vis autoperceuse à tête fraisée et empreinte carrée.

		Propriétés		
Matériau base		<p>Acier</p>	<p>Revêtement zingué</p>	<p>Existe en inoxydable</p>
<p>Assemblage tôle</p>	<p>Profilés tôle</p>	Propriétés		
		<p>Empreinte carrée</p>	<p>Tête fraisée</p>	<p>Pointe foreuse</p>

9.1. Données

Code		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
d_k : diamètre tête \leq	[mm]	6.8	7.5	8.1	9.5	10.8
k : épaisseur tête	[mm]	2.1	2.3	2.5	3.0	3.4
Empreinte carrée		n° 1	n° 1	n° 2	n° 2	n° 3
Angle fraisé tête	$^\circ$	80	80	80	80	80
D : diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d : diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p : pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l : longueurs	[mm]	13 - 25	19 - 38	16 - 38	13 - 50	19 - 50
Code embout de vissage (pointe carrée)		PUCUC01 PUCUL01	PUCUC01 PUCUL01	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC03 PUCUL03
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25



- Finition zinguée (code ABPC) et version inoxydable A2 (code ABPCA2) pour utilisation exclusive dans aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier, car la pointe brûlerait par manque de dureté.
- Pour unions métal-métal quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer
- Requièere un fraisage préalable.
- Avec 4 stries sur la partie inférieure de la tête qui fraisent directement le bois, la mélamine et autres matériaux, en même temps qu'elles empêchent la vis de tourner sur elle-même dans le vide

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC A2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 19 de 23

11. TAEZ, TAEN

Vis autoperceuse à tête faiblement bombée, empreinte Ph et rondelle intégrée.



Propiedades



Acier



Revêtement zingué

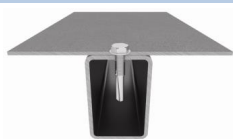


Zingué noir

Material base



Assemblage tôle



Profilés tôle

Propiedades



Ph



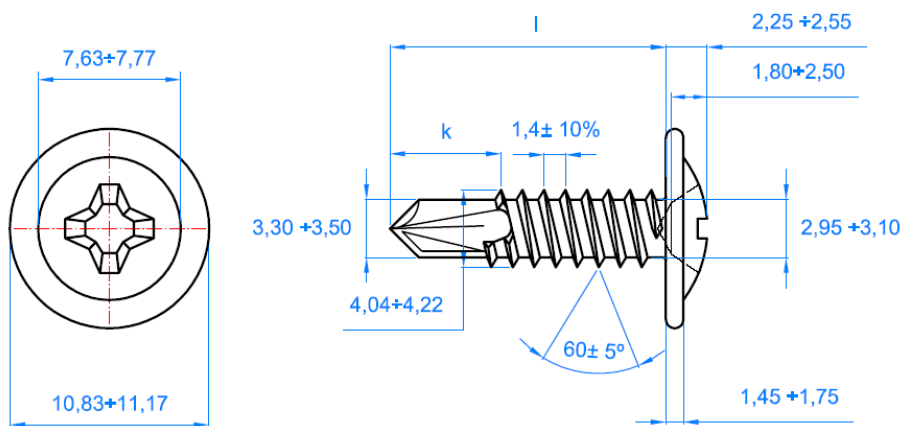
Tête légèrement bombée



Pointe foreuse

10.1. Données

Code		ST 4.2
d_k : diamètre tête \leq	[mm]	11.17
k : épaisseur tête \leq	[mm]	2.55
Empreinte Ph		n° 2
Longueur foret		4.4 – 5.2
D: diamètre extérieur filet \leq	[mm]	4.22
d: diamètre intérieur filet \leq	[mm]	3.10
p: pas de vis	[mm]	1.4
l: longueurs	[mm]	13 - 32
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUPHC02 PUPHL02
Capacité de perçage	[mm]	1.00 - 2.50



- Finition zinguée (code TAEZ) et zingué noir (code TAEN)
- Utilisation pour des assemblages où il est nécessaire de répartir les pressions sans besoin de monter des rondelles plates supplémentaires et sans que la tête ne doive dépasser excessivement:
 - Fixation de matériaux doux sur métal (méthacrylate, plastique, agglomérés, tôles métalliques fines, etc.)
 - Trous grands ou surdimensionnés

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRCA2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 20 de 23

12. BCPZ, BCPN, BCPB, BCPZ_BL, BCPA2

Vis autoperceuse à tête extraplate et empreinte Ph

				Propriétés 		Matériau base 	
				<p>Acier</p>	<p>Existe en inoxydable</p>	<p>Assemblage tôle</p>	<p>Profils tôle</p>
Revêtements				Propriétés			
<p>Revêtement Zingué</p>	<p>Zingué noir</p>	<p>Zingué blanc</p>	<p>Tête blanche seulement BCPZ_BL</p>	<p>Ph</p>	<p>Tête extraplate</p>	<p>Pointe foreuse</p>	

11.1. Données

Code		ST 4.2
d_k : diamètre tête	[mm]	8.0
k: épaisseur tête	[mm]	0.7
Empreinte Ph		n° 2
Longueur foret	[mm]	4
D: diamètre extérieur filet \leq	[mm]	4.22
d: diamètre intérieur filet \leq	[mm]	3.10
p: pas de vis	[mm]	1.4
l: longueurs	[mm]	14 - 23
Angle fraisé tête	°	65
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUPHC02 PUPHL02
Capacité du perçage	[mm]	0.7 - 2.0

- Finition zinguée (code BCPZ), zingué noir (code BCPN) et complètement peint en blanc RAL 9010 (code BCPB)
- Tête biseautée pour éviter des accrochages avec des parties glissantes.
- Pour des unions sur métal où il faut que la tête reste à hauteur très basse (portes-fenêtres coulissantes, fermetures cachées, etc.).
- Peut remplacer, dans beaucoup d'applications, les rivets avec l'avantage de pouvoir se démonter.
- Cône réduit sous la tête pour une meilleure fixation sur des surfaces plates.
- Version acier inoxydable A2 (code BCPA2) pour une utilisation sur l'aluminium exclusivement (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas employer la vis en acier inoxydable pour percer l'acier car la pointe brûlerait par manque de dureté.

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 21 de 23

13. RS

Vis pointe foreuse, tête rivet



Propriétés



Acier



Revêtement zingué

Matériau base



Assemblage tôle



Profilés tôle



Aluminium

Propriétés



Ph



Tête
extraplate



Pointe foreuse

12.1. Données

CODE		ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	
d_k : diamètre tête	[mm]	6.7	8	9.3	
k: épaisseur tête	[mm]	1.2	1.3	1.5	
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.5	4.2	4.8	
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.4	1.6	
l: longueurs	[mm]	9 - 16	13 - 32	13 - 38	
Empreinte Ph		n° 2	n° 2	n° 2	
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	
Capacité de perçage	[mm]	0.7 – 2.25	1.75 – 3.00	1.75 – 4.40	

- Vis autoperceuse avec hauteur de la tête réduite .
- Cette hauteur réduite de la tête lui confère des caractéristiques spéciales:
 - Evite des interférences avec des éléments mobiles.
 - Finition esthétique car la vis a une géométrie sphérique et passe inaperçue une fois installée.
 - Peut s'utiliser comme substitut aux rivets.
 - Large éventail d'épaisseurs à percer de 0.70 mm à 4.40 mm.
 - Grand choix de dimensions.
 - Cône entre le filet et la tête pour garantir une pose parfaite dans l'élément.
 - Filet complet.
 - Rainure annulaire sur la partie inférieure de la tête pour que les fragments générés par l'action du perçage viennent se déposer dans cette zone ce qui favorise la pose définitive de la vis.

VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

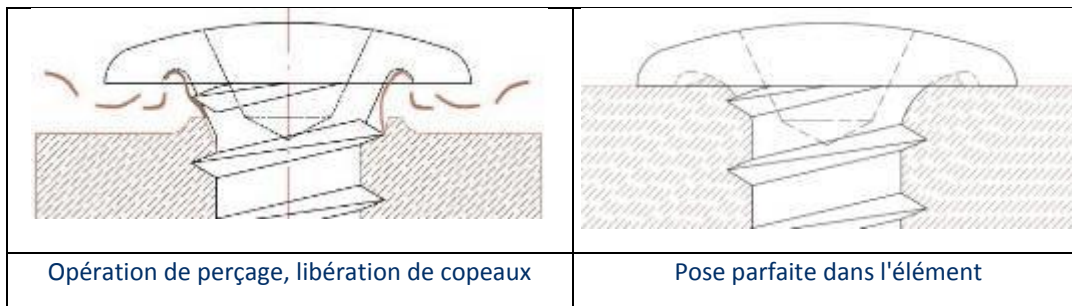
Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 22 de 23



- Différentes perspectives de la vis:



VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ABEI, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPC2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 30/05/19

Mises à jour: 13

Page: 23 de 23

COULEURS

Toutes les vis autoperceuses peuvent être délivrées avec les options de couleur suivantes (codes RAL):

- **Tête seulement ou tête et rondelle EPDM**
 - Blanc RAL 9010
 - Blanc pyrénées RAL 9002
 - Blanc huitre RAL 9018
 - Crème Bidasoa RAL 1000
 - Sable 1001
 - Ivoire 1015
 - Cuivre 1007
 - Rouge tuile 3011
 - Rouge corail 3003
 - Rouge Bordeaux 3005
 - Bleu 5009
 - Bleu lac 5019
 - Vert Navarre 6028
 - Vert clair 6021
 - Vert mousse 6005
 - Gris métallisé 9006
 - Gris 7035
 - Noir 9005



Dimensions: de 3.9x13 à 6.3x140.

Informez-vous auprès de notre service commercial sur les quantités minimales, les prix et délais de livraison.

Couleurs du Farmer Screw (FS):

- Rouge tuile RAL 3009
- Bleu foncé RAL 5010
- Vert olive RAL 6005
- Marron clair RAL 8004
- Marron foncé RAL 8017
- Gris RAL 9006
- Blanc RAL 9010
- Noir RAL 9011
- **Entièrement peint**
 - Blanc RAL 9010
 - Noir RAL 9005
 - Rouge Bordeaux RAL 3005
 - Vert mousse RAL 6005
 - Bleu RAL 5009



Dimensions: de 2.9x6.5 à 5.5x 32. Quantité minimale: 15 kg

Informez-vous auprès de notre service commercial sur les coûts et délais de livraison.

- **Code ATAP:** capuchons en plastique décoratif pour vis à tête hexagonale 8 mm (ABE 4.8, ABE 5.5 y ARE) et 10 mm (ABE 6.3)
 - Blanc pyrénées RAL 9002
 - Blanc huitre RAL 9018
 - Sable RAL 1001
 - Rouge tuile RAL 3011
 - Rouge corail RAL 3003
 - Vert Navarre RAL 6028
 - Noir RAL 9005

