

ÉCROUS À SERTIR

Désignation: **ÉCROUS À SERTIR**

Codes: TRCA, TRCR Y TRAV

Référence: **FT TR-fr**

Date: **28/01/19**

Mises à jour: 4

Page: **1 de 6**



TRCA
Tête large

TRCR
Tête réduite

TRAV
Tête fraisée

CARACTÉRISTIQUES

- Ses caractéristiques mécaniques et son installation rapide offrent de grands avantages économiques et réduisent le temps de montage.
- Installation rapide: 2 – 4 secondes.
- Écrous à sertir “aveugles”: l'installation se réalise par un seul côté du montage: idéal pour tuyaux et ensembles avec zones sans accès interne.
- Large éventail de formes et dimensions.
- Le corps strié permet une meilleure résistance à la rotation dans des matériaux mous comme l'aluminium et favorise la continuité galvanique dans la tôle.

APPLICATIONS

- Alternative aux méthodes de montage traditionnel comme vis, boulons, rondelles etc., lorsqu'un point de filetage est nécessaire dans des matériaux mous ou de petite épaisseur.
- Peut s'employer dans des matériaux filetés.
- Peut s'employer dans des matériaux en plastique et métalliques.

Voir fiche Web:



MATÉRIAUX

ITEM	COMPOSANT	MATÉRIAU
1	TRCA, TRCR, TRAV	Acier C4C UNE-EN 10263-2 (1.0303), zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

ÉCROUS À SERTIR

Désignation: **ÉCROUS À SERTIR**

Codes: TRCA, TRCR Y TRAV

Référence: **FT TR-fr**

Date: **28/01/19**

Mises à jour: 4

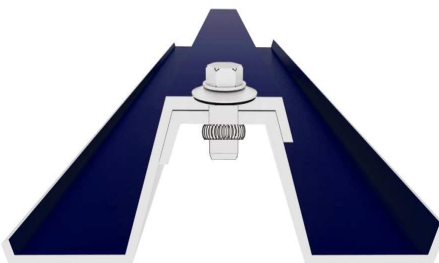
Page: **2 de 6**

MATÉRIAUX BASE



Carpintería aluminio

Menuiserie aluminium



Assemblage tôle



Profils tôle

EXEMPLES D'APPLICATION



PROCESUS D'INSTALLATION

1. Sélectionner l'écrou à sertir approprié en fonction de la charge à appliquer, la métrique de la vis à installer, l'épaisseur du matériau de base et le type d'application.
2. Percer au diamètre spécifié dans le tableau (tenir compte de la tolérance).
3. Installer l'écrou à sertir.
4. Placer le matériau à fixer.
5. Insérer la tige de la riveteuse dans l'écrou. (Fig. 1)
6. Visser doucement jusqu'à ce que la riveteuse touche le fond. (Fig. 2).
7. Visser fermement sans excéder le couple de serrage indiqué dans le tableau de la section 6 (Fig. 3).
8. Dévisser le mandrin et l'écrou sera installé. (Fig. 4).



Fig. 1

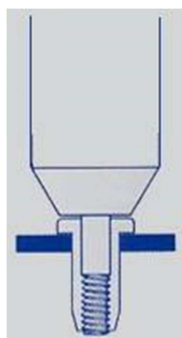


Fig. 2

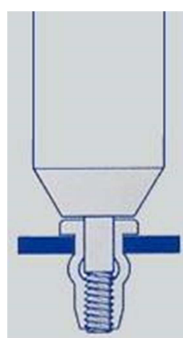


Fig. 3

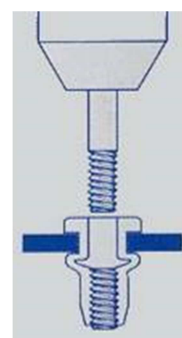


Fig. 4

ÉCROUS À SERTIR

Désignation: ÉCROUS À SERTIR

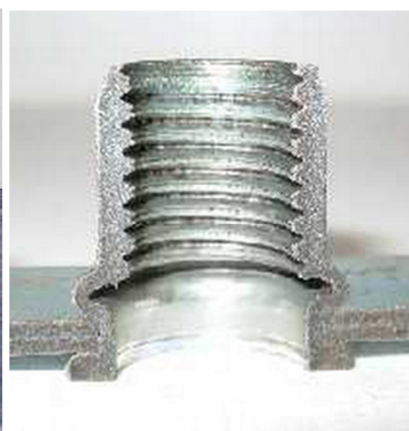
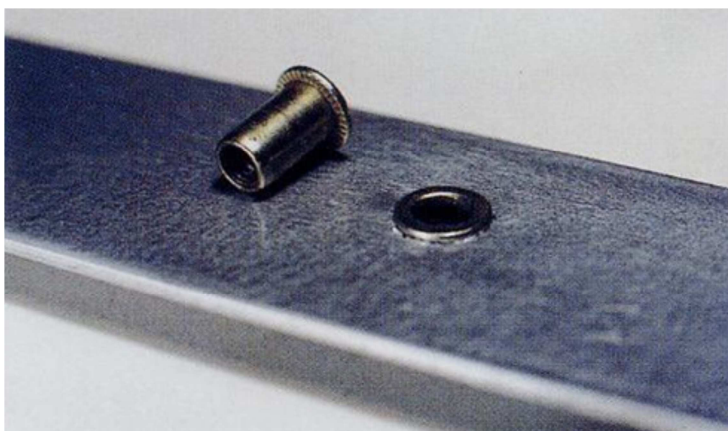
Codes: TRCA, TRCR Y TRAV

Référence: FT TR-fr

Date: 28/01/19

Mises à jour: 4

Page: 3 de 6



PISTOLETS À RIVETER



ÉCROUS À SERTIR

Désignation: ÉCROUS À SERTIR

Codes: TRCA, TRCR Y TRAV

Référence: FT TR-fr

Date: 28/01/19

Mises à jour: 4

Page: 4 de 6

1. TRCA

ÉCROU À SERTIR TÊTE LARGE



Propriétés



Acier

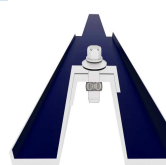


Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Principales utilisations



Carpintería aluminio
Menuiserie
aluminium



Assemblage tôle



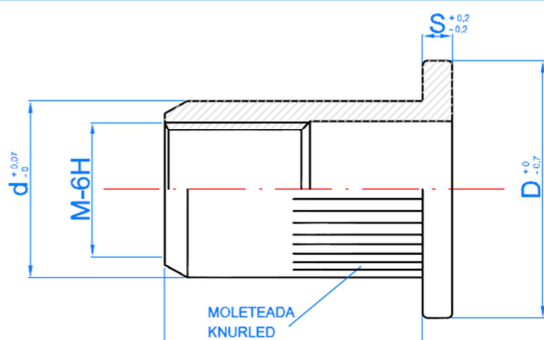
Profil tôle

1.1. Caractéristiques et Avantages

- Offre une grande superficie de contact pour distribuer les efforts.
- Polyvalent.
- Renforce le forage et évite la rupture par la poussée.
- On peut utiliser la tête comme moyen d'espacement.
- Possibilité d'utiliser jointure étanche .
- Application haute résistance dans tôles fines ou matériaux mous et pour des montages qui requièrent d'une haute résistance à la traction.

1.2. Données

CODE	Métrique	L Longueur [mm]	D ø tête [mm]	d ø fut [mm]	S Épaisseur tête cabeza [mm]	Épaisseur à fixer [mm]	ø perçage préalable [mm]
TRCA0310	M3	10	6.5	4.9	1.0	0.5 ÷ 3.0	5
TRCA0410	M4	10	8.5	5.9	1.1	0.5 ÷ 3.0	6
TRCA0411		12				3.1 ÷ 4.0	
TRCA0512	M5	12	9.5	6.9	1.1	0.5 ÷ 3.0	7
TRCA0515		15				3.1 ÷ 6.0	
TRCA0614	M6	14.5	12.5	8.9	1.6	0.5 ÷ 3.0	9
TRCA0616		17.5				3.1 ÷ 6.1	
TRCA0816	M8	16	15.5	10.9	1.6	0.5 ÷ 3.0	11
TRCA0818		19				3.1 ÷ 5.5	
TRCA1017	M10	17	18.5	12.9	2.1	1.0 ÷ 3.5	13
TRCA1022		22				3.5 ÷ 6.0	
TRCA1223	M12	23	22.5	15.9	2.1	1.0 ÷ 4.0	16



CARATÉRISTIQUES MÉCANIQUES CHARGE RECOMMANDÉE

Métrique [-]	Traction [KN]	Cisaillement* [KN]	Couple [Nm]
M3	4	0.98	1.2
M4	6.8	1.66	3
M5	10	2.74	6
M6	15	3.43	10
M8	27	4.41	24
M10	37	4.9	48

* La valeur de CISAILLEMENT varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.

ÉCROUS À SERTIR

Désignation: ÉCROUS À SERTIR

Codes: TRCA, TRCR Y TRAV

Référence: FT TR-fr

Date: 28/01/19

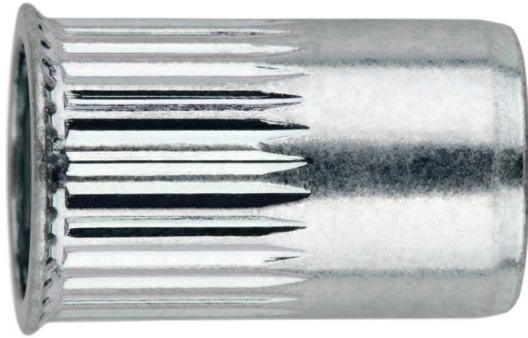
Mises à jour: 4

Page: 5 de 6

	M12	54	6.86	82
--	-----	----	------	----

2. TRCR

ÉCROU À SERTIR TÊTE RÉDUITE



Propriétés



Acier

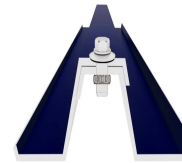


Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Principales utilisations



Carpintería aluminio
Menuiserie aluminium



Assemblage tôle



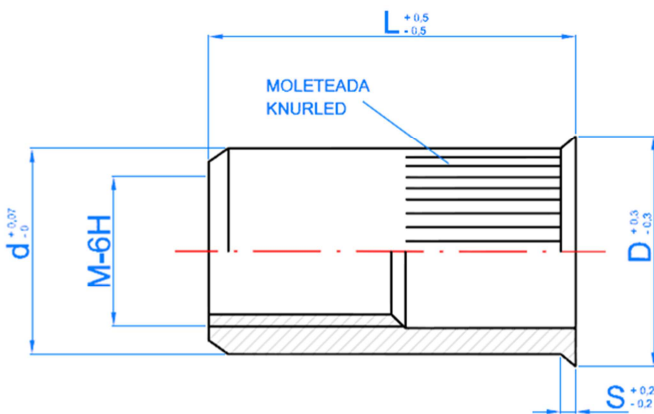
Profil tôle

2.1. Caractéristiques et Avantages

- Permet l'installation de l'écrou.
- Pour application dans matériaux mous, cassants, qui doivent s'assembler dans un support rigide.
- Finition plate sans saillies dans tôles fines pour installations avec charges faibles (par exemple électroménagers ou carrosseri

2.2. Données

CODE	Métrique	L Longueur [mm]	D ϕ tête [mm]	d ϕ fut [mm]	S Épaisseur tête [mm]	Épaisseur à fixer [mm]	ϕ perçage préalable [mm]
TRCR0410	M4	10	6.5	5.9	0.5	0.5 \div 3.0	6
TRCR0511	M5	11.5	7.5	6.9	0.5	0.5 \div 3.0	7
TRCR0614	M6	14	9.5	8.9	0.5	0.5 \div 3.0	9
TRCR0815	M8	15.5	11.5	10.9	0.5	0.5 \div 3.0	11
TRCR1019	M10	19.5	13.5	12.9	0.7	0.5 \div 3.5	13



CARACTÉRISTIQUES MECANQUES CHARGE RECOMMANDÉE

Métrique [-]	Traction [KN]	Cisaillement* [KN]	Couple [Nm]
M4	6.8	1.56	3
M5	10	2.15	6
M6	15	2.35	10
M8	27	2.84	24
M10	37	4.21	48

* La valeur de CISAILLEMENT varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.

ÉCROUS À SERTIR

Désignation: ÉCROUS À SERTIR

Codes: TRCA, TRCR Y TRAV

Référence: FT TR-fr

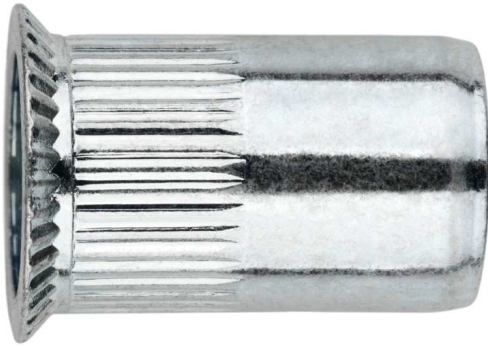
Date: 28/01/19

Mises à jour: 4

Page: 6 de 6

3. TRAV

ÉCROU À SERTIR TÊTE FRAISÉE



Propriétés



Acier

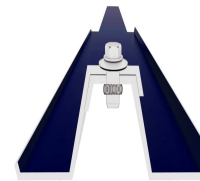


Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Principales utilisations



Carpintería aluminio



Assemblage tôle



Profil tôle

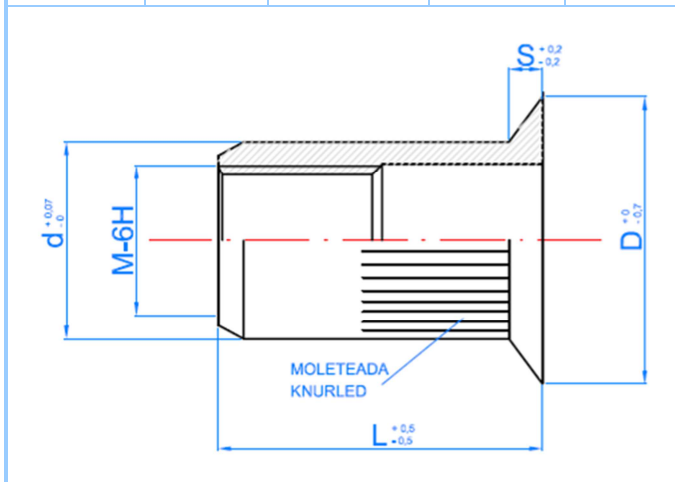
Menuiserie aluminium

3.1. Caractéristiques et Avantages

- Permet l'installation de l'écrou en obtenant une finition plate.
- Permet de riveter des superficies d'épaisseur plus importante.
- Finition plate sans saillies dans tôles fines pour installations avec charges faibles (par exemple électroménagers ou carrosseries).

3.2. Données

CODE	Métrique	L Longueur [mm]	D ϕ tête [mm]	d ϕ fut [mm]	S Épaisseur fraisée [mm]	Épaisseur à fixer [mm]	ϕ perçage préalable [mm]
TRAV0411	M4	11.5	8.5	5.9	1.5	1.5 \div 3.5	6
TRAV0513	M5	13.5	9.5	6.9	1.5	1.5 \div 4.0	7
TRAV0616	M6	16	11.5	8.9	1.5	1.5 \div 4.5	9
TRAV0819	M8	19	13.5	10.9	1.5	1.5 \div 4.5	11
TRAV1021	M10	21	15.5	12.9	1.5	1.5 \div 4.5	13



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES CHARGE RECOMMANDÉE

Métrique [-]	Traction [KN]	Cisaillement* [KN]	Couple [Nm]
M4	6.8	2.15	3
M5	10	2.25	6
M6	15	3.62	10
M8	27	4.7	24
M10	37	5.19	48

* La valeur de CISAILLEMENT varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.