

SI-UNI



DESCRIPTION DU PRODUIT

- Silicone Universelle sur base acétique mono composant pour usage quotidien.

CARACTÉRISTIQUES

- Application facile
- Résiste aux rayons ultraviolets, ne déteint pas
- Longue durabilité et résistance au vieillissement
- Bonnes propriétés mécaniques, élasticité et flexibilité
- Excellente adhérence sur différents matériaux comme verre, céramique, surfaces vernies, aluminium, etc. Ne convient pas pour le fer blanc.
- Emploi en intérieur et extérieur
- Ne coule pas sur des joints verticaux.
- Disponible en blanc et transparent.
- Dégage de l'acide acétique pendant le durcissement.
- Résiste à une large gamme de produits chimiques
- Résiste à des conditions climatiques extrêmes, pluie et neige.
- Température d'utilisation : -40°C +150°C

APPLICATIONS

- Pour le montage de fenêtres, vitrages et verre trempé sur encadrements en aluminium
- Joints de PVC, bois vernis, surfaces en céramique, aluminium, etc.
- Pour le scellement de joints non tensionnés.

MARQUAGE CE

CE
20
INDEX® - Técnicas Expansivas, S.L. C/ Segador, 13 26006 Logroño (La Rioja) SPAIN
SIUNIX280
EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC
DoP: SIUNI - www.indexfix.com

Mastics pour joints pour des usages non structuraux dans les constructions immobilières et pour chemins piétonniers - Partie 1: Mastics pour éléments de façade

EXEMPLES D'APPLICATION



MATÉRIELS D'APPLICATION



1. GAMME

ITEM	CODE	DIM.	PHOTO	COULEUR	MATÉRIEL	
1	SIUNIB280	280 ml.			Silicone universelle blanche sur base acétique Format: cartouches de 280 ml	12
2	SIUNIT280	280 ml.			Silicone universelle transparente sur base acétique Format: cartouches de 280 ml	12

2. ACCESSOIRES

ITEM	CODE	PHOTO	COMPOSANT	MATÉRIEL
1	PUPI01		PISTOLET APPLICATEUR	Pistolet pour cartouches de silicone

3. CATACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

3.1 SI-UNI sans durcir

Caractéristique	Critère	Unité	Valeur
Aspect	[--]	[--]	Pâte homogène
Formation de peau	23°/50% humidité relative	Minutes	10 – 30 min
Temps/Vitesse de durcissement	23°/50% humidité relative	mm / jour	3
Décrochage	ISO 7390	mm	0
Température d'application	[--]	°C	+5 à +40

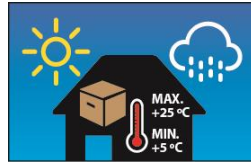
3.2 SI-UNI durci

Caractéristique	Norme	Unité	Valeur
Dureté Shore A	ISO 868	[--]	10 - 20
Résistance à la traction	ISO 8339	MPa	0,3 – 0,5
Module élastique 100%	ISO 8339	MPa	< 0,40
Élongation à la Rupture	ISO 8339	%	150 – 250
Résistance à la traction	ISO 37	MPa	> 1,2
Élongation à la Rupture	ISO 37	%	> 350
Variation de volume	ISO 10563	%	> 10
Reprise élastique	ISO 7389	[--]	> 98%
Température d'utilisation	[--]	°C	-40 à +150

4. CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver les stocks dans un endroit sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de sources de chaleur, à une température entre +5 °C et +25 °C.

Durée de vie du produit dans une cartouche qui n'a pas été ouverte: 12 mois à partir de la date de fabrication. La date d'expiration est indiquée sur la partie externe de la cartouche.



5. APPLICATION DU PRODUIT

Procédé d'Application	Utilisation optimale de la cartouche				
	Profondeur du joint (mm)	Largeur du joint (mm)			
		6	8	10	12
1. La surface du joint doit être résistante et propre, sans poussière ni graisse. Enlever toute pièce détachée et mal collée.					
2. Pour un meilleur aspect du joint, délimiter la zone avec du ruban adhésif spécifique à cette fin.	6	8,3	6,2	5	4,2
3. Couper la pointe de la canule et la visser à la cartouche. Faites une coupure de la même largeur que le joint (voir tableau).	8	--	4,7	3,7	3,1
4. En cas d'interruption durant l'application, lâcher la gâchette arrière et enlever le piston. La silicone doit s'appliquer aussi uniformément que possible.	10	--	--	3,0	2,5
5. Après application, lisser la pâte avec un outil approprié ou, faute d'outil, avec le doigt bien savonné.	12	--	--	--	2,1
6. Retirer le ruban adhésif avant que la silicone commence à durcir. La silicone fraîche peut se retirer avec du nettoyant apte à tel effet mais une fois durcie elle ne pourra être retirée que mécaniquement.	Le tableau ci-dessus montre la quantité de mètres linéaires qui peuvent être scellés avec une seule cartouche de 280 ml en rapport avec la largeur et la profondeur du joint.				