



ABE



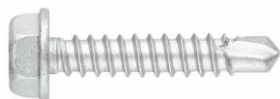
ABEI



ARE



AUTO



BIE (ver FT BIE)



BAUTO (ver FT BIE)



ABR



ABR_BLE



NBR



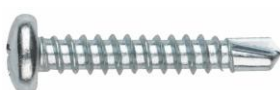
ABRA2



ABRC



ABRC A2



ABRT



ABP



NBP



ABPT



ABPC



ABPCA2



BCPZ



BCPB



BCPN



BCPA2



BCPZ_BL



RSZ



TAEZ



TAEN



ABA



FS

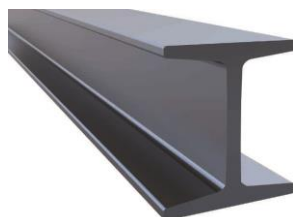
CARACTÉRISTIQUES

- Pointe foreuse: perce directement le matériau sans besoin d'avant-trou.
- Filet auto-vissant.
- Grande variété de types de têtes, diamètres et longueurs pour différentes applications: flexibilité dans le montage.
- Revêtements en zingué, zingué, zingué blanc et silver ruspert.
- Versions dans les couleurs habituelles des tôles commerciales laquées (carte RAL).
- Bouchons de couleurs disponibles pour têtes hexagonales.

APPLICATIONS

- Pour assemblages de metal sur bois, d'éléments métalliques entre eux, ou de plastique, bois et autres matériaux sur matériaux métalliques.
- Versions avec rondelle en acier galvanisé-EPDM ou acier inoxydable-EPDM pour des assemblages étanches sur façades et toitures, dans différents diamètres.

MATÉRIAUX DE BASE















EXEMPLES D'APPLICATION



1.GAMME

ITEM	CODE	FOTO	NORME	TÊTE	EMPREINTE	Ø RONDELLE EPDM (1)	MATÉRIAU/REVÊTEMENT (2)	MATÉRIAU À PERCER
1	ABE		DIN 7504K	Hexagonale à collerette	---	14, 16, 18, 25	Acier / Zingué	Acier
2	ABEI		DIN 7504K	Hexagonale à collerette	---	---	Acier inoxydable	Aluminium
3	BIE		DIN 7504K	Hexagonale à collerette	---	16	A2 / Silver ruspert	Acier
4	ARE		---	Hexagonale à collerette	---	16, 18, 25	Acier / Zingué	Acier
5	AUTO		---	Hexagonale à collerette	---	16	Acier / Zingué	Acier
6	BAUTO		---	Hexagonale à collerette	---	16	A2 / Silver ruspert	Acier
7	ABR		DIN 7504N	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
8	NBR		DIN 7504N	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
9	ABR_BLE		DIN 7504N	Bombée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
10	ABRA2		DIN 7504N	Bombée	Ph	---	Acier inoxydable	Aluminium
11	ABRC		DIN 7504N	Bombée	Carrée	---	Acier / Zingué	Acier
12	ABRCA2		DIN 7504N	Bombée	Carrée	---	Acier inoxydable	Acier + bois
13	ABRT		DIN 7504N	Bombée	Tx	---	Acier / Zingué	Acier

14	ABA		---	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier + bois
15	FS		---	Hexagonale à collerette	---	14	Acier / Zingué	Acier + bois
16	ABP		DIN 7504P	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
17	NBP		DIN 7504P	Fraisée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
18	ABPC		DIN 7504P	Fraisée	Carrée	---	Acier / Zingué	Acier
19	ABPT		DIN 7504P	Fraisée	Tx	---	Acier / Zingué	Acier
20	TAEZ		---	Légèrement Bombée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
21	TAEN		---	Légèrement Bombée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
22	BCPZ		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
23	BCPN		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
24	BCPB		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
25	BCPZ__BL		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
26	BCPA2		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier inoxydable	Aluminium
27	RSZ		---	Plate biseautée.	Ph	---	Acier / Zingué	Acier

(1) Caractéristiques rondelle EPDM selon Fiche Technique ARVUL

(2) Revêtements: zingué $\geq 3 \mu\text{m}$ conformité ISO 4042 A1J

zingué noir $\geq 3 \mu\text{m}$ conformité ISO 4042 A1N

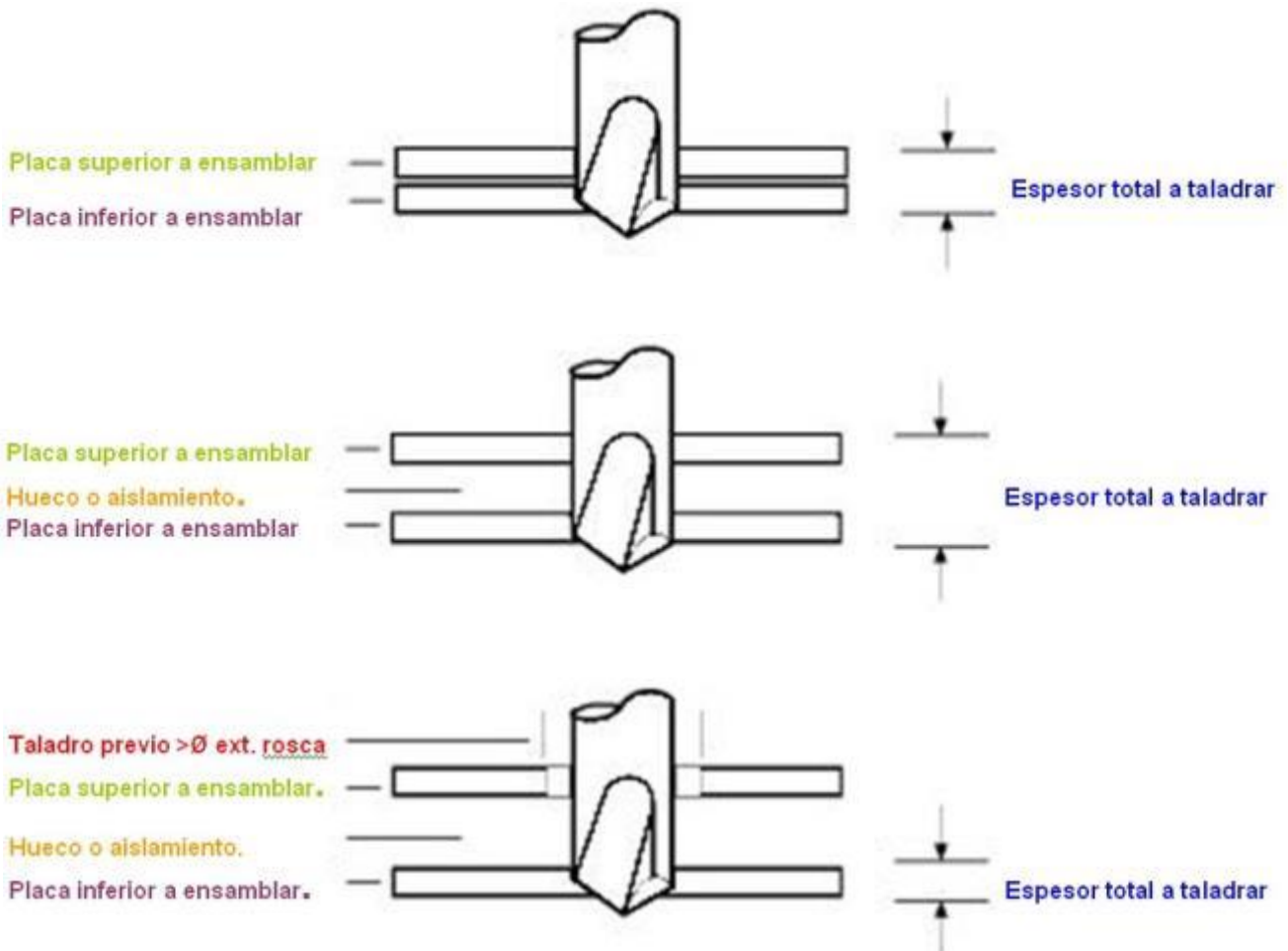
silver ruspert >500 heures dans chambre brouillard salin conformité ISO 9227

MATÉRIAUX

Caractéristique	ABE, ARE, AUTO, ABR, ABRBL, NBR, ABRC, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, TAEZ, TAEN, BCPZ, BCPN, BCPB, RS	ABRA2, ABRCA2, ABPCA2, BCPA2	BIE, BAUTO (revêtement silver ruspert)
Matériau	Acier spécial pour traitement thermique SAE J403 1022	Acier inox A2	Tête et corps acier inox A2. Pointe acier spéciale pour traitement thermique SAE J403 1022
Dureté superficielle	> 500 HV	---	Tête et corps --- Pointe > 500 HV
Dureté noyau	240 - 450 HV	---	Tête et corps --- Pointe 240 - 450 HV
Profondeur dureté	ST 2.5 – 3.5: 0.05 – 0.18 mm. ST 3.9 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.	---	Tête et corps --- Pointe: ST 4.8 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.

SÉLECTION POINTES

La sélection de la pointe d'une vis doit être telle que l'épaisseur totale des matériaux métalliques à unir (incluant d'éventuelles séparations intermédiaires) soit inférieure au fil de la pointe foreuse; dans le cas contraire il est possible qu'une rupture de la vis se produise pendant son installation.



PARAMÈTRES D'INSTALLATION

Paramètre		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5 M 5.5	ST 6.3
Force maximale d'installation	[N]	150	200	250	250	350	350
Vitesse perceuse	Acier	1800 - 2500				1000 - 1800	
	Acier inox.	1000 - 1500				600 - 1000	
Temps maximal	[sg]	4	4.5	5	7	11	13
Paire maximale	[Nm]	2.8	3.8	4.7	6.9	10.4	16.9

10 N ≈ 1 Kg

10 Nm ≈ 1Kg m

À vitesses et durés excessives de perçage, la pointe foreuse risque de cramer sans réussir à percer le matériau.

VIS	ØROSCA	ÉPAISSEUR À PERCER ACIER [mm]					
AUTO	5.5					4.0	12.0

ABE ABR ABRT ABP ABPT RS	6.3			2,5			6,0
	5.5			1,75	5,25		
	4.8			1,75	4,4		
	4.2			1,75	3,0		
	3.9		0,7	2,4			
	3.5		0,7	2,25			

ABA ATA	6.3			2,5			6,0
	5.5			1,75	5,0		
	4.8			1,75	4,0		

TAE	4.2		0,75	2,5			
-----	-----	--	------	-----	--	--	--

BCP	4.2		0,7	2,0			
-----	-----	--	-----	-----	--	--	--

ARE	6.3		1.0	1.5			
	5.5		1.0	1.5			
	4.8		0.3	1.0			

0,00 0,25 0,50 0,75 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00 3,25 3,50 3,75 4,00 4,25 4,50 4,75 5,00 5,25 5,50 5,75 6,00 6,5 7,0 7,5 8,0 8,5 9,0 9,5 10,0 10,5 11,0 11,5 12,0

VIS	ØROSCA	ÉPAISSEUR À PERCER ALUMINIUM [mm]					
BIE	4,8			1,75	4,4		
	5,5			1,75	5,25		
	6,3			2,5	6,0		

BAUTO	5,5					4,0	12,0
-------	-----	--	--	--	--	-----	------

0,00 0,25 0,50 0,75 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00 3,25 3,50 3,75 4,00 4,25 4,50 4,75 5,00 5,25 5,50 5,75 6,00 6,5 7,0 7,5 8,0 8,5 9,0 9,5 10,0 10,5 11,0 11,5 12,0

ÉPAISSEUR MAXIMALE À FIXER						
Longueur	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
9,5	2,85					
11	4,2					
13	6,2	5,8	4,3	3,7		
16	9,2	8,8	7,3	5,5		
19	12,1	11,7	10,3	8,7	8,7	7
22	15,1	14,7	13,3	11,7	11,7	10
25	18,1	17,7	16,3	14,7	14,7	13
32	25,1	24,5	23	21,5	21,5	20
38		30,5	29	27,5	27,5	26
45			36	34,5	34,5	33
50			41	39,5	39,5	38
60				49,5	49,5	48
63				52,5	52,5	51
73				62,5	62,5	61
75				64,5	64,5	63
80				69,5		68
90				79,5		78
100				89,5		88
110						98
120						108
130						118
140						128

RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE DE LA VIS*

DIMENSION	TRACTION [KN]	CISAILLEMENT [KN]
ST 2.9	2.62	1.31
ST 3.5	3.81	1.91
ST 3.9	4.64	2.32
ST 4.2	5.26	2.63
ST 4.8	7.11	3.56
ST 5.5	9.63	4.82
ST 6.3	13.36	6.68

1 KN ≈ 100 Kg

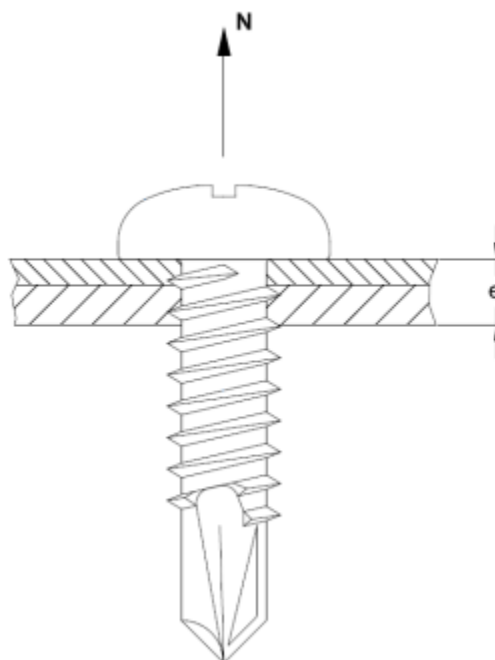
Pour des charges à traction il faut tenir compte de la propre résistance des tôles à assembler, qui, en général, sera inférieure à la résistance de la vis elle-même puisque celle-ci percera les tôles.

CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ACIER

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]
ST 3.5	0.8	0.55	1.5	0.89	2.0	1.13
ST 3.9	0.8	0.54	1.5	0.97	2.0	1.50
ST 4.2	2.0	1.63	2.5	1.51	3.0	2.62
ST 4.8	2.0	1.87	3.0	2.77	4.0	3.71
ST 5.5	2.0	1.77	3.5	2.86	5.0	3.43
ST 6.3	2.5	1.44	4.0	3.19	5.0	4.83

CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ALUMINIUM









DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]
ST 4.8	2.0	0.95	3.0	1.52	4.0	2.10



2. DONNÉES D'INSTALLATION

2.1 ABE

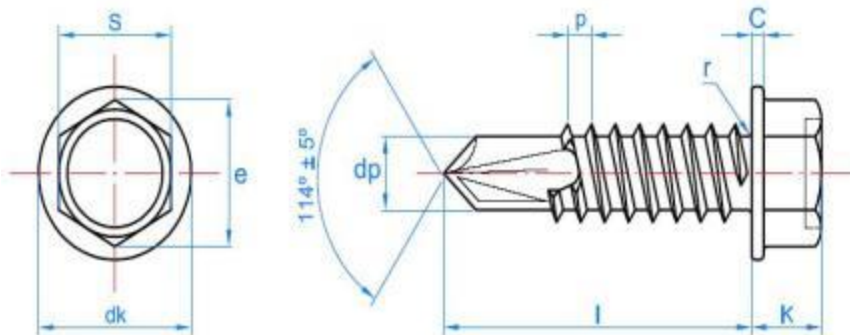
Vis autoperceuse à tête hexagonale avec rondelle intégrée

		Propriétés		
		 Acier	 Revêtement zingué	 Disponible en différentes couleurs
Matériau base		Propriétés		
 Assemblage tôle	 Profilés tôle	 Hexagonale avec rondelle intégrée	 Hexagonale avec rondelle intégrée	 Pointe foreuse

Données d'installation

CODE		ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
d_k : diam. rondelle tête	[mm]	8	8.5	10	10.5	12.6
k: épaisseur tête	[mm]	3.3	4.1	4.3	4.3	6.3
c: épaisseur rondelle	[mm]	1.2	1.5	1.6	1.9	2
s: clé à fixer	[mm]	6	7	8	8	10
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	4.22	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	3.10	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 32	13 - 38	13 - 38	19- 75	19 - 240
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA006	BOCA007	BOCA008	BOCA008	BOCA010
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25	2.50 - 6.00

PLAN



- finition zinguée.
- Emploi généralisé pour assemblages tôle-tôle.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL)



2.2

ABEI

Vis autoperceuse à tête hexagonale avec
rondelle intégrée en acier inoxydable A2



Propriétés



Acier inoxydable A2

Matériau base



Plate assembly

Plate profile

Aluminium

Propriétés



Hexagonal with
embossed washer

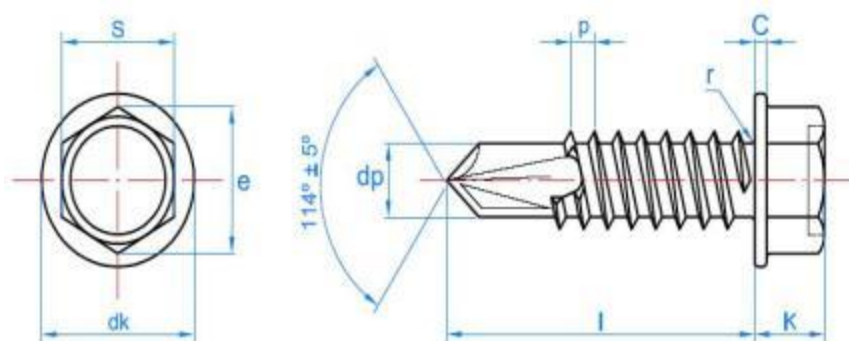
Hexagonal with
embossed
washer

Reduced screw
point

Données d'installation

CODE		ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
d _k : diam. rondelle tête	[mm]	8.5	10	10.5	12.6
k: épaisseur tête	[mm]	4.1	4.3	4.3	6.3
c: épaisseur rondelle	[mm]	1.5	1.6	1.9	2
s: clé à fixer	[mm]	7	8	8	10
D: diamètre extérieur filet	[mm]	4.22	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	3.10	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.4	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	13 - 38	13 - 38	19- 75	19 - 140
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA007	BOCA008	BOCA008	BOCA010
Capacité de perçage	[mm]	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25	2.50 - 6.00

PLAN



- Inoxydable A2.
- Emploi généralisé pour assemblages tôle-tôle aluminium.

2.3

ARE

VIS autoperceuse pointe réduite et tête hexagonale de 8 mm



Propriétés



Acier

Revêtement zingué

Disponible en différentes couleurs

Matériau base



Assemblage tôle

Profilés tôle

Aluminium

Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée

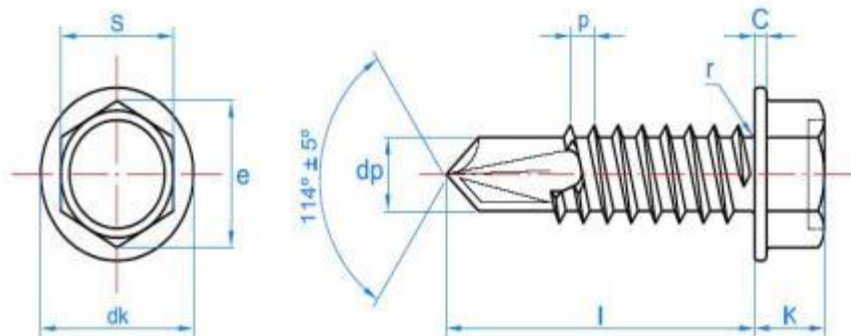
Hexagonale avec rondelle intégrée

Pointe foreuse réduite

Données d'installation

CODE		ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
d _k : diam. rondelle tête	[mm]	11	11	11
k: épaisseur tête	[mm]	4.45	5.45	5.45
c: épaisseur rondelle	[mm]	1.15	1.25	1.25
s: clé à fixer	[mm]	8	8	8
D: diamètre extérieur filet	[mm]	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	16 - 19	22	20 - 80
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA008	BOCA008	BOCA008
Capacité maximale de perçage	[mm]	0.0 - 1.0	1.0 - 1.5	1.0 - 1.5

PLAN



- Finition zinguée.
- Assemblages tôle-tôle de faible épaisseur, jusqu'à 1.5 mm. La pointe foreuse réalise un avant-trou d'un diamètre inférieur. Le filet, de diamètre plus grand, crée une extrusion dans la tôle tout en allongeant et en renforçant la zone du filetage.
- Percer à haut régime comme indiqué sur le tableau de la section 5.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL).



2.4 AUTO

Vis pour poutre autoperceuse avec pointe foreuse n°5 et tête hexagonale



Propriétés

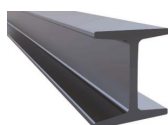


Acier

Revêtement zingué

Disponible en différentes couleurs

Matériau base



Assemblage tôle

Profilés tôle

IPN

Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée

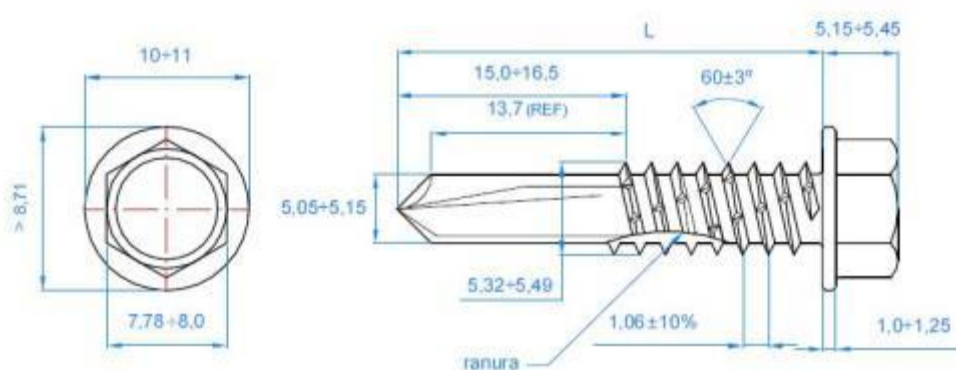
Hexagonale avec rondelle intégrée

Pointe foreuse poutre

Données d'installation

CODE		M 5.5
dk: diam. rondelle tête	[mm]	11
k: épaisseur tête	[mm]	5.3
c: épaisseur rondelle	[mm]	1.15
s: clé à fixer	[mm]	8
Pointe		#5
D: diamètre extérieur filet	[mm]	5.5
d: diamètre intérieur filet	[mm]	4.6
p: pas de vis	[mm]	1.06
l: longueurs	[mm]	32 - 38
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA008
Capacité de perçage	[mm]	4.0 – 12.0

PLAN



- Finition zinguée.
- Assemblages tôle-tôle pour des épaisseurs allant jusqu'à 12 mm.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL).

2.5 **ABR, NBR,
ABR_BLE, ABRA2**

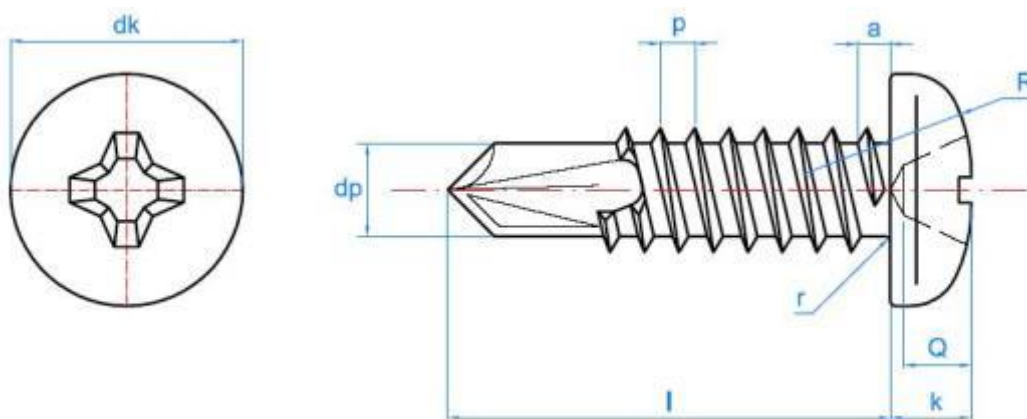
Vis autoperceuse à tête bombée et empreinte Ph

				Propriétés  		Matériau base  	
Acier		Existe en inoxydable		Assemblage tôle		Profilés tôle	
Recubrimientos    				Propriétés   			
Revêtement Zingué	Zingué noir	Zingué blanc	Disponible en différentes couleurs	Ph	Tête bombée	Pointe foreuse	

Données d'installation

CODE		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
d_k : diamètre tête	[mm]	6.9	7.5	8.2	9.5	10.8
k : épaisseur tête	[mm]	2.60	2.80	3.05	3.55	3.95
Empreinte Ph	[mm]	n° 2	n° 2	n° 2	n° 2	n° 3
R: rayon tête	[mm]	5.4	5.8	6.2	7.2	8.2
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 32	13 - 32	13 - 50	13 - 120	19- 73
Code embout de vissage (Pointe Ph)		PUPHC02	PUPHC02	PUPHC02	PUPHC02	PUPHC03
		PUPHL02	PUPHL02	PUPHL02	PUPHL02	PUPHL03
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25

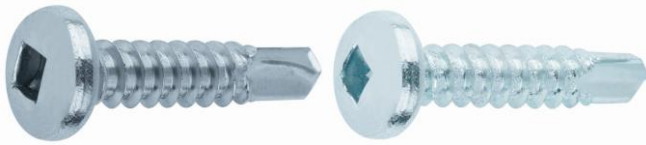
PLAN



- Finition zinguée (code ABR), zingué blanc (code ABR_BLE) et zingué noir (code NBR).
- Version acier inoxydable A2 (code ABRA2) à utiliser exclusivement sur l'aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier car la pointe brulerait par manque de dureté

2.6 ABRC, ABRC A2

Vis autoperceuse à tête bombée et empreinte carrée



Propriétés



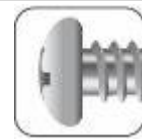
Acier

Revêtement zingué

Existe en inoxydable

Matériau base

Propriétés



Assemblage tôle

Profilés tôle

Aluminium

Empreinte carrée

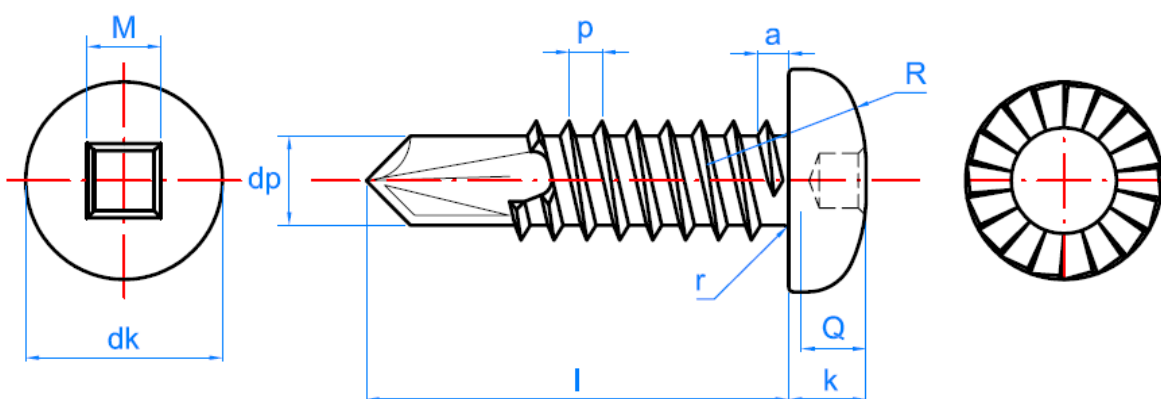
Tête bombée

Pointe foreuse

Données d'installation

CODE		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
d_k : diamètre tête	[mm]	6.9	7.5	8.2	9.5	10.8
k : épaisseur tête	[mm]	2.60	2.80	3.05	3.55	3.95
Empreinte carrée		n° 1	n° 1	n° 2	n° 2	n° 3
R: rayon tête	[mm]	5.4	5.8	6.2	7.2	8.2
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 32	13 - 38	13 - 50	13 - 100	19- 73
Code embout de vissage (Pointe Carrée)		PUCUC01 PUCUL01	PUCUC01 PUCUL01	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC03 PUCUL03
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25

PLAN












- Version acier inoxydable A2 (code ABRC A2) à utiliser exclusivement sur l'aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier car la pointe brûlerait par manque de dureté.
- Finition zinguée (code ABRC).
- Des stries sur la partie inférieure de la tête qui empêchent la vis de tourner sur elle-même dans le vide.

2.7

ABRT

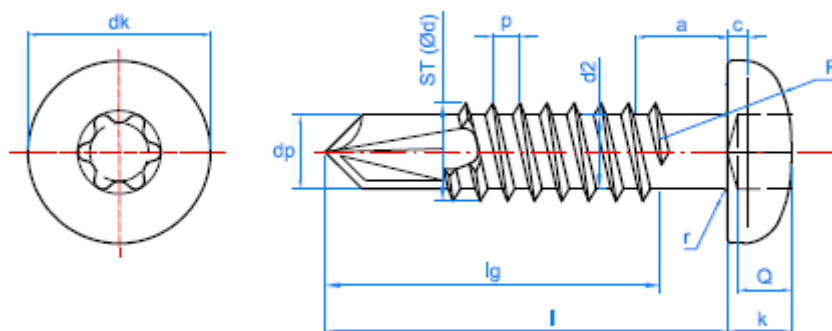
Vis autoperceuse à tête bombée et empreinte Tx

			Propriétés		
					
Matériau base			Propriétés		
					
Assemblage tôle	Profils tôle	Aluminium	Empreinte Tx	Tête bombée	Pointe foreuse

Données d'installation

CODE		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
d _k : diamètre tête	[mm]	6.9	7.5	8.2	9.5	10.8
k: épaisseur tête	[mm]	2.60	2.80	3.05	3.55	3.95
Empreinte Tx		Tx15	Tx15	Tx20	Tx25	Tx25
R: rayon tête	[mm]	5.4	5.8	6.2	7.2	8.2
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 32	13 - 38	13 - 50	13 - 100	19- 73
Code embout de vissage (Pointe Tx)		PUTO015	PUTO015	PUTO020	PUTO025	PUTO025
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25

PLAN



2.8

ABA/ATA

Tornillo autotaladrante con broca de dos alas, cabeza avellanada y huella Ph/Tx



Propriétés



Acier

Revêtement
Zingué

Bois - acier

Propriétés



Ph y Tx

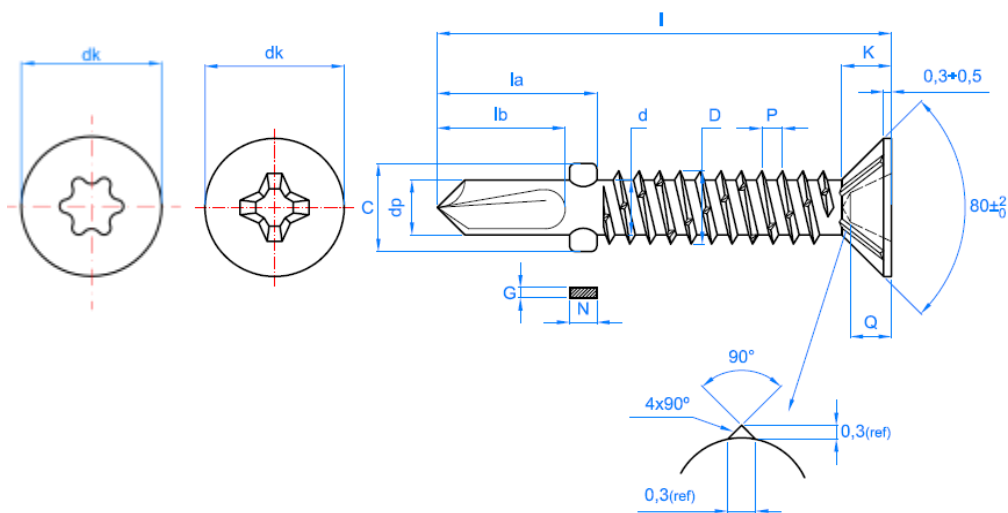
Tête fraisée

Pointe foreuse
avec ailettes

Données d'installation

CODE		ABA			ATA		
DIAMETER		ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
dk: diamètre tête	[mm]	9.50	10.80	12.40	9.50	10.80	12.40
k: épaisseur tête	[mm]	3.15	4.27	4.81	3.15	4.27	4.81
Longueur foret	[mm]	10	12	13	10	12	13
D: diamètre extérieur filet	[mm]	4.80	5.46	6.25	4.80	5.46	6.25
d: diamètre intérieur filet	[mm]	3.58	4.17	4.88	3.58	4.17	4.88
p: pas de vis	[mm]	1.6	1.8	1.8	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	32 - 50	38 - 65	60 - 85	32 - 50	38 - 65	50 - 100
Code embout de vissage (Ph)	[mm]	PUPHC02 / PUPHL02			PUTO025	PUTO025	PUTO030
Empreinte		PH2	PH2	PH3	T25	T25	T30
Capacité de perçage	[mm]	1.75 - 4.00	1.75 - 5.00	2.50 - 6.00	1.75 - 4.00	1.75 - 5.00	2.50 - 6.00

PLAN

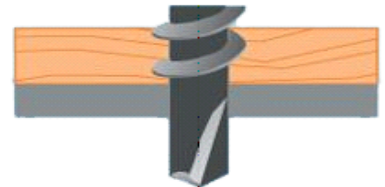


- Finition zinguée.
- Pour assemblage de bois épaisseur > 12 mm et tôle > 1.75 mm. Les deux ailettes sur la pointe réalisent un perçage préalable dans le bois et évitent ainsi que le filet bloque et que le bois se fende près du perçage.
- Des stries sur la partie inférieure de la tête fraisent directement le bois, mélamine et autres matériaux en même temps qu'elles empêchent que la vis ne tourne sur elle-même dans le vide.
- Pour assembler bois sur métal avec une épaisseur du bois supérieure à 12 mm. il faut un trou dans le bois d'une taille telle qu'elle évite que le vissage dans le bois commence avant que ne termine le perçage du métal. En cas contraire, il pourrait arriver que la pointe du foret crame, que le bois se fende ou, même, selon le cas, que l'union bois-métal se défasse.

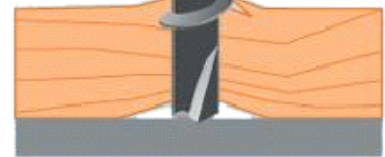
C'est pour cela qu'il faut prendre certaines des options suivantes:

- Percer préalablement le bois, avec un diamètre plus grand que le filet
- Utiliser une vis avec pointe foreuse extra-large (non commercialisée habituellement)
- Utiliser une vis foreuse 2 ailettes: il se produit un alésage dans le bois de diamètre supérieur au filet de sorte que celui-ci ne pourra entrer en contact avec le bois. Les ailettes se casseront quand elles seront en contact avec le métal et quand la mèche se vissera au métal.

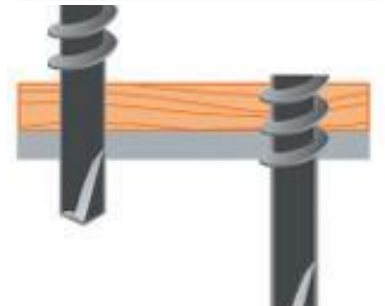
Union avec épaisseur bois ≤ 12 mm.



Union avec épaisseur bois > 12 mm. avec vis foreuse conventionnelle

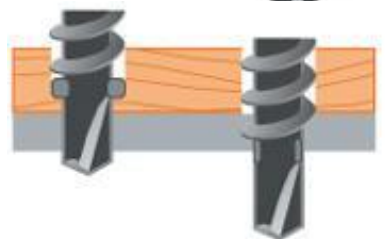


Solution 1: pointe foreuse de grande longueur



Solution 2: vis foreuse 2 ailettes.

- perçage du bois
- alésage du bois + perçage du métal
- vissage dans le métal



2.9

FS

Vis toiture métal bois.



Propriétés

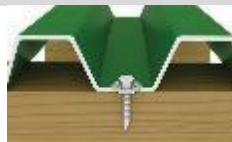


Acier

Revêtement Zingué

Disponible en différentes couleurs

Matériau base



Tôle-bois

Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée

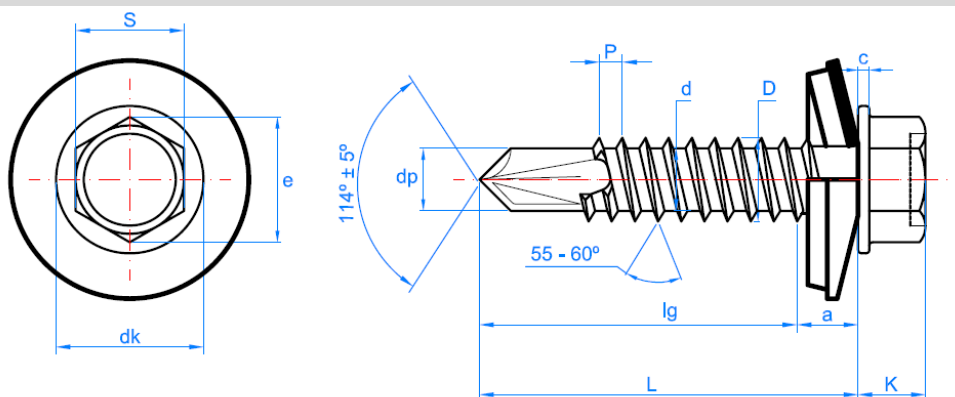
Hexagonale avec rondelle intégrée

Pointe foreuse

Données d'installation

CODE		ST 4.8
d_k : diam. rondelle tête	[mm]	10
k : épaisseur tête	[mm]	4.9
c : épaisseur rondelle	[mm]	1.1
s : clé à fixer	[mm]	8
D : diamètre extérieur filet		4.80
d : diamètre intérieur filet	[mm]	3.30
p : pas de vis	[mm]	2.1
l : longueurs	[mm]	19 – 35
l_g : longueur maximale du filet	[mm]	Completa
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA008
Capacité perçage	[mm]	1.50 máx

PLAN



- Finition zinguée avec tête et collerette laquées.
- Emploi pour unions tôle-bois.



2.10 ABP,NBP

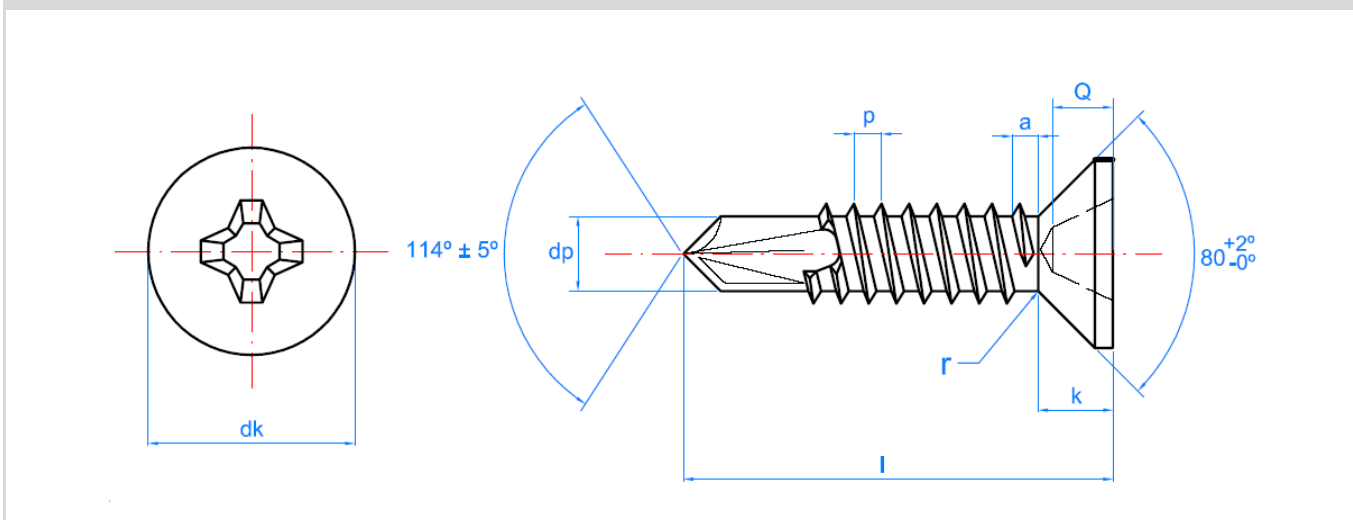
Vis autoperceuse à tête fraisée et empreinte Ph

	Propriétés		
	 Acier	 Revêtement zingué	 Zingué noir

Matériau base		Propriétés		
 Assemblage tôle	 Profils tôle	 Ph	 Tête fraisée	 Pointe foreuse

		Données d'installation				
CODE		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
d_k : diamètre tête \leq	[mm]	6.8	7.5	8.1	9.5	10.8
k: épaisseur tête	[mm]	2.1	2.3	2.5	3.0	3.4
Empreinte Ph	[mm]	n° 2	n° 2	n° 2	n° 2	n° 3
Angle fraisé tête	[mm]	80	80	80	80	80
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 25	13 - 38	13 - 38	13 - 50	19 - 50
Code embout de vissage (Ph)		PUPHC02	PUPHC02	PUPHC02	PUPHC02	PUPHC03
		PUPHL02	PUPHL02	PUPHL02	PUPHL02	PUPHL03
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25

PLAN



- Finition zinguée (code ABP) et zingué noir (code NBP).
- Pour unions metal-metal quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer.
- Fraisage préalable nécessaire.

2.11 ABPC, ABPCA2

Vis autoperceuse à tête fraisée et empreinte carrée.

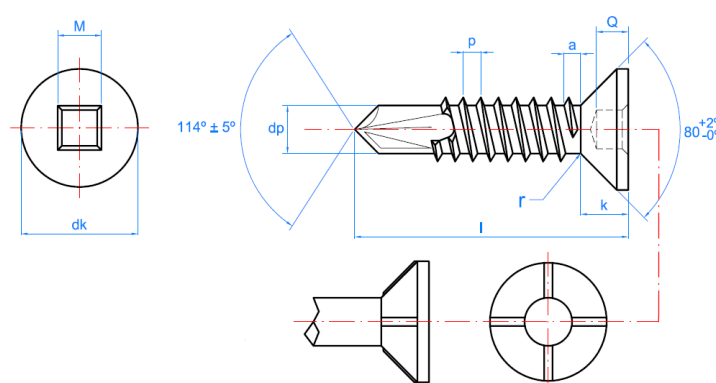
	Propriétés		
			
Acier	Revêtement zingué	Existe en inoxydable	

Matériau base		Propriétés		
				
Assemblage tôle	Profilés tôle	Empreinte carrée	Tête fraisée	Pointe foreuse

Données d'installation

CODE		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
dk: diamètre tête ≤	[mm]	6.8	7.5	8.1	9.5	10.8
k: épaisseur tête	[mm]	2.1	2.3	2.5	3.0	3.4
Empreinte carrée	[mm]	n° 1	n° 1	n° 2	n° 2	n° 3
Angle fraisé tête	[mm]	80	80	80	80	80
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80	5.46
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
l: longueurs	[mm]	13 - 25	19 - 38	16 - 38	13 - 50	19 - 50
Code embout de vissage (pointe carrée)		PUCUC01 PUCUL01	PUCUC01 PUCUL01	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC02 PUCUL02	PUCUC03 PUCUL03
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25

PLAN



- Finition zinguée (code ABPC) et version inoxydable A2 (code ABPCA2) pour utilisation exclusive dans aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier, car la pointe brûlerait par manque de dureté.
- Pour unions métal-métal quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer
- Requière un fraisage préalable.
- Avec 4 stries sur la partie inférieure de la tête qui fraisent directement le bois, la mélamine et autres matériaux, en même temps qu'elles empêchent la vis de tourner sur elle-même dans le vide

2.12 ABPT

Vis autoperceuse à tête fraisée et empreinte Tx.



Propriétés



Acier



Revêtement zingué

Matériau base



Assemblage tôle



Profilés tôle

Propriétés



Tx



Tête fraisée

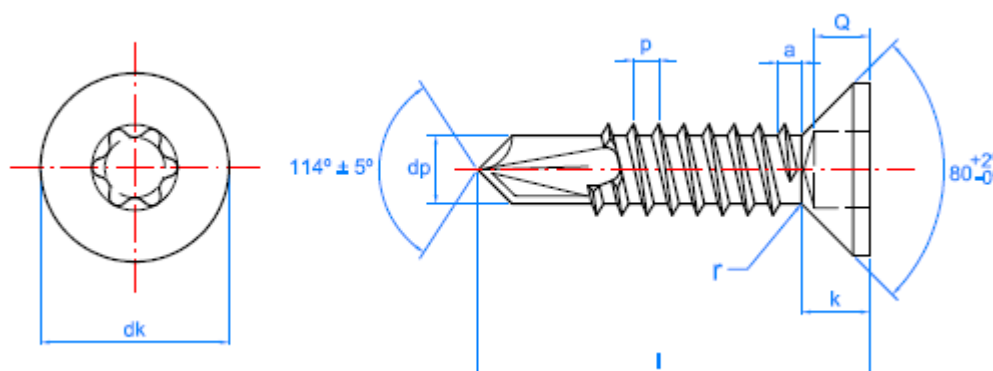


Pointe foreuse

Données d'installation

CODE		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8
d_k : diamètre tête \leq	[mm]	6.8	7.5	8.1	9.5
k: épaisseur tête	[mm]	2.1	2.3	2.5	3.0
Empreinte Tx	[mm]	Tx15	Tx15	Tx20	Tx25
Angle fraisé tête	[°]	80	80	80	80
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	3.91	4.22	4.80
d: diamètre intérieur filet	[mm]	2.64	2.92	3.10	3.58
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.3	1.4	1.6
l: longueurs	[mm]	13 - 25	19 - 38	16 - 38	13 - 50
Code embout de vissage (pointe Tx)		PUTO015	PUTO015	PUTO020	PUTO025
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	0.70 - 2.40	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40




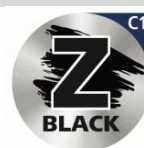





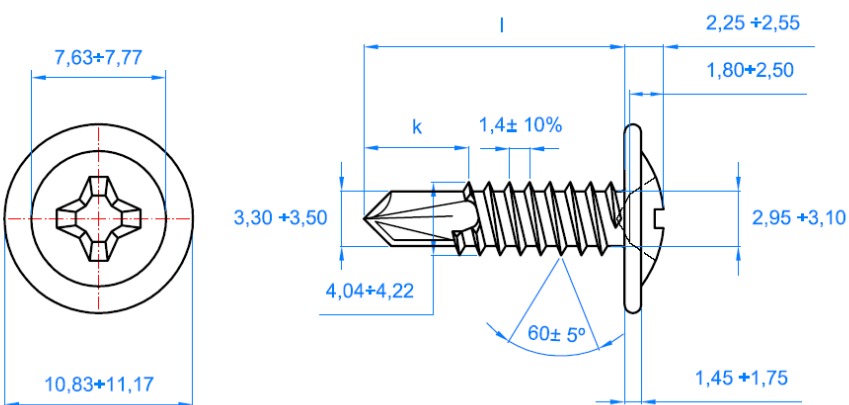
PLAN



2.13

TAEZ, TAEN

Vis autoperceuse à tête faiblement bombée, empreinte Ph et rondelle intégrée.

		Propriétés			
					
		Acier	Revêtement zingué	Zingué noir	
Matériau base		Propriétés			
					
Assemblage tôle	Profilés tôle	Ph	Tête légèrement bombée	Pointe foreuse	
Données d'installation					
CODE		ST 4.2			
d_k : diamètre tête \leq	[mm]	11.17			
k: épaisseur tête \leq	[mm]	2.55			
Empreinte Ph	[mm]	n° 2			
Longueur foret	[mm]	4.4 – 5.2			
D: diamètre extérieur filet \leq		4.22			
d: diamètre intérieur filet \leq	[mm]	3.10			
p: pas de vis	[mm]	1.4			
l: longueurs	[mm]	13 - 32			
Code embout de vissage (pointe Ph)	[mm]	PUPHC02/PUPHL02			
Capacité de perçage		1.00 - 2.50			
PLAN					
					

- Finition zinguée (code TAEZ) et zingué noir (code TAEN)
- Utilisation pour des assemblages où il est nécessaire de répartir les pressions sans besoin de monter des rondelles plates supplémentaires et sans que la tête ne doive dépasser excessivement:
 - Fixation de matériaux doux sur métal (méthacrylate, plastique, agglomérés, tôles métalliques fines, etc.)
 - Trous grands ou surdimensionnés

**2.14 BCPZ, BCPN, BCPB,
BCPZ_BL, BCPA2**

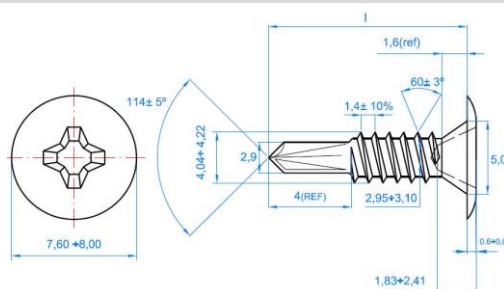
**Vis autoperceuse à tête extraplate et
empreinte Ph**

				Propriétés		Material base		
								Acier
Recubrimientos				Propriétés				
								
Revêtement Zingué	Zingué noir	Zingué blanc	Tête blanche seulement BCPZ_BL	Ph	Tête extraplate	Pointe foreuse		

Données d'installation

CODE	ST 4.2
d _k : diamètre tête	8.0
k: épaisseur tête	0.7
Empreinte Ph	n° 2
Longueur foret	4
D: diamètre extérieur filet ≤	4.22
d: diamètre intérieur filet ≤	3.10
p: pas de vis	1.4
l: longueurs	14 - 23
Angle fraisé tête	65
Code embout de vissage (pointe Ph)	PUPHC02 PUPHL02
Capacité du perçage	0.7 - 2.0

PLAN










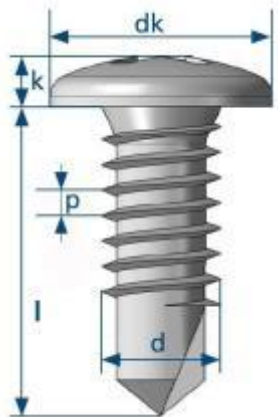


- Finition zinguée (code BCPZ), zingué noir (code BCPN) et complètement peint en blanc RAL 9010 (code BCPB)
- Tête biseautée pour éviter des accrochages avec des parties glissantes.
- Pour des unions sur métal où il faut que la tête reste à hauteur très basse (portes-fenêtres coulissantes, fermetures cachées, etc.).
- Peut remplacer, dans beaucoup d'applications, les rivets avec l'avantage de pouvoir se démonter.
- Cône réduit sous la tête pour une meilleure fixation sur des surfaces plates.
- Version acier inoxydable A2 (code BCPA2) pour une utilisation sur l'aluminium exclusivement (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas employer la vis en acier inoxydable pour percer l'acier car la pointe brûlerait par manque de dureté.

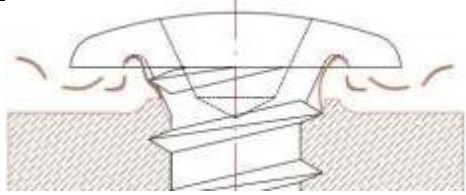

2.15

RS

Vis pointe foreuse, tête rivet

			Propriétés		
			 Acier	 Revêtement zingué	
Matériau base			Propriétés		
					
Assemblage tôle	Profilés tôle	Aluminium	c	Tête extraplate	Pointe foreuse
Données d'installation					
CODE		ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	PLAN
d_k : diamètre tête	[mm]	6.7	8	9.3	
k: épaisseur tête	[mm]	1.2	1.3	1.5	
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.5	4.2	4.8	
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.4	1.6	
l: longueur	[mm]	9 - 16	13 - 32	13 - 38	
Empreinte Ph	[mm]	n° 2	n° 2	n° 2	
Code embout de vissage (pointe Ph)	[mm]	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	
Capacité de perçage	[mm]	0.7 – 2.25	1.75 – 3.00	1.75 – 4.40	

- Vis autoperceuse avec hauteur de la tête réduite .
- Cette hauteur réduite de la tête lui confère des caractéristiques spéciales:
 - Evite des interférences avec des éléments mobiles.
 - Finition esthétique car la vis a une géométrie sphérique et passe inaperçue une fois installée.
 - Peut s'utiliser comme substitut aux rivets.
 - Large éventail d'épaisseurs à percer de 0.70 mm à 4.40 mm.
 - Grand choix de dimensions.
 - Cône entre le filet et la tête pour garantir une pose parfaite dans l'élément.
 - Filet complet.
 - Rainure annulaire sur la partie inférieure de la tête pour que les fragments générés par l'action du perçage viennent se déposer dans cette zone ce qui favorise la pose définitive de la vis.

	
<p>Opération de perçage, libération de copeaux</p>	<p>Pose parfaite dans l'élément</p>

- Différentes perspectives de la vis:



COULEURS

Toutes les vis autoperceuses peuvent être délivrées avec les options de couleur suivantes (codes RAL):

- **Tête seulement ou tête et rondelle EPDM**
 - Blanc RAL 9010
 - Blanc pyrénées RAL 9002
 - Blanc huitre RAL 9018
 - Crème Bidasoa RAL 1000
 - Sable 1001
 - Ivoire 1015
 - Cuivre 1007
 - Rouge tuile 3011
 - Rouge corail 3003
 - Rouge Bordeaux 3005
 - Bleu 5009
 - Bleu lac 5019
 - Vert Navarre 6028
 - Vert clair 6021
 - Vert mousse 6005
 - Gris métalisé 9006
 - Gris 7035
 - Noir 9005



Dimensions: de 3.9x13 à 6.3x140.

Informez-vous auprès de notre service commercial sur les quantités minimales, les prix et délais de livraison.

Couleurs du Farmer Screw (FS):

- Rouge tuile RAL 3009
- Bleu foncé RAL 5010
- Vert olive RAL 6005
- Marron clair RAL 8004
- Marron foncé RAL 8017
- Gris RAL 9006
- Blanc RAL 9010
- Noir RAL 9011



- **Entièrement peint**
 - Blanc RAL 9010
 - Noir RAL 9005
 - Rouge Bordeaux RAL 3005
 - Vert mousse RAL 6005
 - Bleu RAL 5009



Dimensions: de 2.9x6.5 à 5.5x 32. Quantité minimale: 15 kg

Informez-vous auprès de notre service commercial sur les coûts et délais de livraison.

- **Code ATAP:** capuchons en plastique décoratif pour vis à tête hexagonale 8 mm (ABE 4.8, ABE 5.5 y ARE) et 10 mm (ABE 6.3)
 - Blanc pyrénées RAL 9002
 - Blanc huitre RAL 9018
 - Sable RAL 1001
 - Rouge tuile RAL 3011
 - Rouge corail RAL 3003
 - Vert Navarre RAL 6028
 - Noir RAL 9005

