

PIHER®

ISO 9001
ISO 14001





SERRE-JOINT MAXIPRESS E



TIGE · BAR 30 x 8 mm

PUISSANCE DE SERRAGE
MAXIMUM DRUK

900kg

COD	 cm	 cm	 cm	Kg	
59020	20	8,5	7	2,12	5
59030	40	8,5	7	2,34	
59040	50	8,5	7	2,56	
59060	60	8,5	7	3,00	

CARACTÉRISTIQUES

- Tige en acier laminé à haute résistance (90kg/mm²)
- Tête en fonte nodulaire
- Système de piston à double filetage, qui multiplie par deux la pression et la rapidité de serrage, avec graisseur pour son entretien et manche ergonomique démontable
- Tête fixe possédant des rainures pour le maintien des éléments courbés ou en angles
- La tête mobile se maintient sur la position souhaitée grâce au frein sur la partie arrière.

MATÉRIAUX ET FINITIONS

TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES QU'UTILISE INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENNENT DE PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE, ce qui assure une qualité maximale et facilite leurs contrôle et suivi.

FONTE

La qualité des pièces en fonte employées pour nos outils dépasse largement tout type de tests et exigence de résistance et élasticité. Toutes nos pièces en fonte sont datées et numérotées, ce qui facilite nos contrôles de qualité et traçabilité du produit. Les soins apportés à la conception des pièces nous garantit un rendement mécanique optimal.

TYPE DE FONTE

***Nodulaire** (graphite sphéroïdale): Qualité EN-GJS-400-15 selon la norme UNE-EN 1563.

***Malléable gris**: Qualité EN-GJMW 400-5 selon norme EN1562.

***Finitions**: traitement thermique stabilisateur, grenailée, phosphatée

***Peinture**: époxy-polyester par système électrostatique de couleur rouge RAL3004.

Traçabilité basée sur codes alphanumériques imprimés par pièce et qui nous permettent de savoir durant toute la vie du produit: la date de fabrication, numéro de fonte, et position dans l'outillage.

TIGE

***Tige** 30x8 mm

***Qualité DIN**: C-60 (résistance 90 kg./mm²), laminé à chaud.

***Finitions** avec grenailage de stabilisation et nettoyage

*Recouvrement final avec peinture monocouche antioxydant couleur graphite foncé.

La traçabilité du matériel se réalise à travers l'étiquetage des paquets entreposés, avec leurs données de numéro de fonte et date, jusqu'à leur entrée en production.

FREIN

Frein en acier trempé antidérapant sur tête mobile.

ÉCROU

Écrou en acier zingué blanc exempt de Cr6.

POIGNÉE

Poignée en nylon et fibre de verre

PACKAGING ET ETIQUETAGE

Étiquette avec code EAN- 13

RÉGLEMENTATION EN VIGUEUR

Pas de norme de sécurité en vigueur

Industrias Piqueras travaille selon les normes de qualité ISO:9001 et ISO:14001.