

Titebond® III Colle à Bois Ultime

Propriétés physiques (typiques)

Type	Polymère breveté de pointe
État	Liquide
Couleur	Havane
Pellicule sèche	Brun pâle
Solides	50 %
Viscosité	3 250 cps
pH	2,5
COV calculé (moins l'eau)	9 g/L
Poids/litre	1.10 kg
Température d'utilisation*	Environ 7,2 °C
Point éclair	> 93 °C
Stabilité gel/dégel	Stable
Durée de conservation	24 mois dans des contenants bien fermés à 23,8 °C



*La température d'utilisation indique la température la plus basse recommandée de la colle, de l'air et des matériaux pour assurer une bonne adhésion.

Directives d'application

Température d'application Au-dessus de 8,3 °C

Temps d'assemblage ouvert 10 minutes (21 °C 50 % HR)

Temps d'assemblage total 20 à 25 minutes

Répartition minimale requise 19. 4kg par 100m²

Pression de serrage requise Assez pour bien rapprocher les joints serrés (normalement à 689 à 1 034 kPa pour les bois tendres, 862 à 1 206 kPa pour les bois moyens et 1 206 à 1 724 kPa pour les bois durs)

Méthodes d'application Bouteilles de plastique pour les applications fines ou enduisez la colle avec une enduiseuse à rouleau ou un pinceau.

Nettoyage Chiffon humide tandis que la colle est humide. Poncez le surplus séché.

Résistance d'adhésion ASTM D905 (sur l'érabler dur)

Température	Force kPa	% défaillance du bois
Température ambiante	27 560	57
65,5 C Du jour au lendemain	5 515	0

Caractéristiques du produit

- Passe la norme ANSI/HPVA de résistance à l'eau de type I
- Formule hydrofuge qui se nettoie avec de l'eau
- Force supérieure - adhérence initiale solide
- Conçue pour les applications intérieures et extérieures
- Temps d'assemblage ouvert plus long
- Température d'application plus basse
- N'est pas affectée par les finitions
- Approuvée par la FDA (É.-U.) pour un contact alimentaire indirect

Limitations

Colle à Bois Ultime Titebond III n'est pas conçue pour une submersion continue ou pour une utilisation sous la ligne d'eau. Ne convient pas pour les applications porteuses ou structurales. Ne pas utiliser lorsque la température, la colle et les matériaux sont à une température inférieure à 8,3 °C. Conservez Rangez le produit à une température inférieure à 23,8 °C. La conservation au-dessus de cette température pourrait faire épaisir le produit et réduire sa durée de conservation utilisable. Si le produit épaisit, agitez vigoureusement en frappant fermement la bouteille sur une surface dure jusqu'à ce que le produit retrouve sa forme originale. Compte tenu des différentes essences et traitements, il est conseillé de procéder à un test avant collage. Lisez la FSSP avant d'utiliser le produit. **PROTÉGEZ DU GEL. GARDEZ HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

Information de commande

N° de cat.	Taille	Unités par paquet	Poids kg	Paquets par palette
1411	Bouteille de 37 ml	50	3	160
1412	Bouteille de 118 ml	12	2	270
1413	Bouteille de 237 ml	12	4	160
1414	Bouteille de 473 ml	12	7	100
1415	Bouteille de 946 ml	6	7	88
1416	Cruche de 3,78 L	2	9	63
14109	Seau plastique 8.1 L	1	10	60
1417	Seau plastique 18.9 L	1	24	24
1418	Baril de 208 litres	1	254	4

Notice importante : Nos recommandations, s'il y a lieu, pour l'utilisation de ce produit s'appuient sur des tests que l'on croit fiables. Puisque l'utilisation de ce produit est au-delà du contrôle du fabricant, aucune garantie, expresse ou implicite, n'est offerte quant à une toute utilisation ou effets indirects d'une telle utilisation, manipulation ou possession ou quant aux résultats à obtenir, que ce soit conformément aux directives ou déclarés tels. Le fabricant décline donc expressément toute responsabilité. Qui plus est, aucune partie de ce document ne doit être considérée comme une recommandation d'utilisation de tout produit en conflit avec les lois et/Ou les brevets actuels couvrant tout matériau ou toute utilisation.

Franklin International

2020 Bruck Street, Columbus, Ohio 43207
SERVICE À LA CLIENTÈLE 1-800-669-4583
SERVICE TECHNIQUE 1-800-347-GLUE
www.titebond.com